

Opis przedmiotu zamówienia (OPZ) na:
Wymiana redlerów suszarni (3 szt.) w elewatorze Bartoszyce.

Przedmiot zamówienia:

1.1 Przedmiotem zamówienia jest wymiana trzech przenośników łańcuchowych (redlerów) oznaczonych w ciągu technologicznym Rd1, Rd2 oraz RZ w elewatorze Bartoszyce.

1.2 Zakres przedmiotowy zamówienia:

1.2.1 Zakres prac:

- a) Demontaż trzech istniejących przenośników łańcuchowych:
- złożenie zdemontowanych elementów transporterów łańcuchowych we wskazanym przez Zamawiającego miejscu.
 - utylizacja zdemontowanych elementów nie jest przedmiotem zamówienia i leży po stronie Zamawiającego.
 - Wszystkie zdemontowane elementy przenośnika stanowią własność Zamawiającego.
- b) Zakup, dostarczenie, montaż i uruchomienie trzech nowych redlerów - zgodnie z parametrami technicznymi wskazanymi w punkcie 1.2.2 w tym:
- dostawa redlerów do Zamawiającego, łącznie z transportem oraz ewentualnymi opłatami celno-granicznymi,
 - wpięcie redlerów do obecnego technologicznego systemu transportu ziarna w elewatorze,
 - elementy przyłączeniowe, nowo montowane i miejsca łączenia z istniejącą konstrukcją, należy pokryć farbą podkładową i nawierzchniową,
 - po zakończeniu prac montażowych należy przeprowadzić próby funkcjonalne i technologiczne redlerów będących przedmiotem zamówienia. Pozytywny wynik dokonanych prób w zakresie przeprowadzonego rozruchu technologicznego jest warunkiem przystąpienia Zamawiającego do czynności odbioru końcowego,
 - uporządkowanie terenu, na którym realizowane były czynności związane z przedmiotem zamówienia.
- c) Przeszkolenie przez Wykonawcę pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji oraz bieżących napraw dostarczonych i zamontowanych przenośników łańcuchowych będących przedmiotem zamówienia.
- d) Dostarczenie dokumentacji powykonawczej - dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR).

1.2.2 Opis techniczny zamówienia:

Wymagane parametry techniczne redlera Rd1:

- a) długość redlera: 53,4 m;
- b) wydajność redlera: 50 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³;
- c) przenośnik wyposażony w czujnik przepełnienia oraz czujnik ruchu;
- d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm;
- e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm;
- f) urządzenia pyłoszczelne;
- g) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s;
- j) motoreduktor z certyfikatem ATEX do pracy w strefie wybuchowej 21, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW;

j) wysyp na końcu redlera – połączenie z kolejnym redlerem;
k) zasyp redlera - 13 punktów zasypu z zasuwami sterowanymi ręcznie (zasuwy stanowią przedmiot zamówienia);

l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia - przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.

Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego

m) łańcuch płaskownikowy:

- parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera - płaskownik minimum 45 x 6 mm podziałka 160 mm.

-wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

Wymagane parametry techniczne redlera Rd2:

a) długość redlera: 29 m;

b) wydajność redlera: 50 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³;

c) przenośnik wyposażony w czujnik przepelnienia oraz czujnik ruchu;

d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm;

e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm;

f) urządzenia pyłoszczelne;

g) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s ;

j) motoreduktor z certyfikatem ATEX do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW;

j) wysyp na końcu redlera – połączenie z podnośnikiem kubelkowym;

k) zasyp redlera - zasyp z końcówki redlera Rd1;

l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia - przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.

Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego

m) łańcuch płaskownikowy:

- parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera - płaskownik minimum 45 x 6 mm podziałka 160 mm.

-wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

Wymagane parametry techniczne redlera RZ:

a) długość redlera: 17,5 m ;

- b) wydajność redlera: 50 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³;
- c) przenośnik wyposażony w czujnik przepelnienia oraz czujnik ruchu;
- d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm;
- e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm;
- f) urządzenia pyłoszczelne;
- g) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s;
- j) motoreduktor z certyfikatem ATEX do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW;
- j) wysyp na końcu redlera – połączenie z podnośnikiem kubełkowym;
- k) zasyp redlera - 3 punkty zasypu z zasuwami sterowanymi elektrycznie (zasuwy stanowią przedmiot zamówienia);
- l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia - przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.
Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego
- m) łańcuch płaskownikowy:
 - parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera - płaskownik minimum 45 x 6 mm podziałka 160 mm.
 - wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

1.3 Zakres wymagań, czynności i prac dla Wykonawcy:

- 1.3.1. Zamawiający wymaga, aby oferowane materiały spełniały parametry techniczne i standardy jakościowe:
 - a) były fabrycznie nowe,
 - b) wolne od wszelkich wad i uszkodzeń,
 - c) bez wcześniejszej eksploatacji.
- 1.3.2. Zakup kompleksowy i dostarczenie materiałów niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.3.3. Wykonawca udzieli Zamawiającemu na wykonany przedmiot zamówienia gwarancji jakości na okres 2 lat od daty sporządzenia końcowego protokołu odbioru przedmiotu zamówienia. W trakcie trwania gwarancji jakości Wykonawca poniesie wszelkie koszty usunięcia wad i usterek stwierdzonych w trakcie użytkowania przedmiotu zamówienia.
- 1.3.4. Wykonawca jest zobowiązany realizować przedmiot zamówienia zgodnie z Prawem Budowlanym i sztuką inżynierską w zakresie objętym przedmiotem zamówienia, w tym uwzględniając wymogi BHP, wymogi bezpieczeństwa pracy na wysokości oraz wymogi Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego obowiązujące w Elewatorze Bartoszyce - ELEWARR O/Malbork.
- 1.3.5. Wymaganiem jest posiadanie przez Wykonawcę, w tym przez pracowników Wykonawcy, którzy będą wykonywali prace objęte przedmiotem zamówienia – doświadczenia, kwalifikacji i odpowiednich uprawnień, wymaganych aktualnymi przepisami prawa w tym zakresie (o ile są potrzebne do realizacji zamówienia).
- 1.3.6. Wykonawca wykona przedmiot zamówienia przy użyciu własnych materiałów i narzędzi niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.

- 1.3.7. Wykonawca po zakończeniu robót uporządkuje teren, na którym realizowane były czynności i prace związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym dokona utylizacji materiałów powstałych w toku wykonanych czynności i prac, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.