

Opis przedmiotu zamówienia (OPZ) na:

wykonanie zadania inwestycyjnego w charakterze Generalnego Wykonawcy, polegającego na kompleksowej rozbudowie i modernizacja obiektów magazynowych w Elewatorze Braniewo, w celu zwiększenia dotychczasowej bazy magazynowej do 10000 ton pojemności magazynowej i podniesienia stanu technicznego elewatora na wyższy poziom technologiczny.

/niniejszy opis stanowi uzupełnienie do Rozdziału III – Zakres przedmiotowy zamówienia oraz do Rozdziału IV – Opis techniczny zamówienia, ujętych w SIWZ

I. Przedmiot zamówienia:

1. Wykonanie zadania inwestycyjnego w charakterze Generalnego Wykonawcy, inwestycji polegającej na kompleksowej rozbudowie i modernizacja obiektów magazynowych w Elewatorze Braniewo, w celu zwiększenia dotychczasowej bazy magazynowej do 10000 ton pojemności magazynowej i podniesienia stanu technicznego elewatora na wyższy poziom technologiczny.
- 2 Zakres przedmiotowy zamówienia w systemie „wybuduj – zgodnie z kompleksową dokumentacją projektową Zamawiającego”.

II. Opis techniczny zamówienia

1. Wykonanie prac demontażowych i rozbiórkowych:

1.1 Rozbiórka i demontaż aktualnie użytkowanych urządzeń technologicznych wraz z instalacją elektryczną i budowli obsługujących magazyn nr 1 – działka 4/2 obręb 0012 Braniewo, w tym:

- demontaż aktualnie użytkowanych urządzeń technologicznych, zamontowanych na tzw. drodze przyjęciowej w magazynie nr 1 (tj. kosz przyjęciowy do przyczep rolniczych),
- demontaż redlera koszowego (poziomego przenośnika łańcuchowego), oznaczonego w schemacie technologicznym magazynu nr 1 – RK 2,
- redlera – przeznaczonego do transportu zbóż i rzepaku na podnośnik główny, oznaczonego w schemacie technologicznym magazynu nr 1 – RPW 2,
- demontaż podnośnika kubełkowego (zamontowany w pionie technologicznym magazynu nr 1 – podnośnik wagowy, oznaczonego w schemacie technologicznym magazynu nr 1 – PW - demontaż podnośnika kubełkowy (tzw. głównego),
- demontaż redlera przeznaczonego do transportu zbóż i rzepaku na komory magazynu nr 1, oznaczonego w schemacie technologicznym magazynu nr 1 – RR 2,

Urządzenia technologiczne wymienione powyżej **nie będą użyte** do realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia, podlegają czynnościom w zakresie ich utylizacji przez Wykonawcę, zgodnie z punktem II, 1.14 niniejszego OPZ.

1.2 Demontaż aktualnie użytkowanego podnośnika wagowego – TYP: ZPK 50 (podnośnik zamontowany w pionie technologicznym, przy ścianie frontowej magazynu oznaczony w schemacie technologicznym magazynu nr 1 – PG 2, (wysokość 22,00m, silnik - 4,5 kW, wydajność: 40 ton/godzinę. Rok produkcji 2019 ZUMEC.

- a) Demontaż podnośnika, oznaczonego w ciągu transportowym magazynu nr 1 – PG 2 należy wykonać łącznie z demontażem dodatkowych elementów technologicznych i konstrukcyjnych służących do jego obsługi, w tym: pomosty obsługowe, drabiny, elementy konstrukcyjne połączeń konstrukcji podnośnika wpiętych w ścianę magazynu nr 1 i konstrukcję betonową komór zbożowych magazynu nr 1 (dotyczy komór betonowych magazynu nr 1 oznaczonych: nr 38, nr 39, nr 40

- b) Wykonawca będzie zobowiązany do złożenia zdemontowanych elementów podnośnika oznaczonego nr PG2 w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, na terenie posesji Elewatora Braniewo. Wszystkie zdemontowane elementy podnośnika stanowią własność Zamawiającego.
- 1.3 Demontaż wywrotnicy kosza przyjęciowego (przyczepy rolnicze) wraz z urządzeniami ciągów technologicznych kosza przyjęciowego, zadaszeniem wiaty kosza przyjęciowego, z uwzględnieniem następujących wymogów:
- a) Urządzenia technologiczne kosza przyjęciowego **nie będą użyte** do realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia, podlegają czynnościom w zakresie ich utylizacji przez Wykonawcę, zgodnie z punktem II pkt 1.14 niniejszego OPZ.
- b) Wykonawca jest zobowiązany do uporządkowania miejsca po demontażu kosza przyjęciowego wraz z wykonaniem zasypania kanałów technologicznych, wykopów powstałych po demontażu kosza przyjęciowego i wywrotnicy oraz wymaganym utwardzeniem terenu, zgodnie ze sztuką budowlaną i dokumentacją projektową Zamawiającego (decyzja – Pozwolenie na budowę wraz z decyzją na rozbiórkę wskazana w treści SIWZ).
- 1.4 Demontaż aktualnie użytkowanego kosza przyjęciowego (oznaczony w schemacie technologicznym magazynu nr 1 – symbolem: KP), używanego do wysypu samochodów typu „wanna” – przyległy do rampy magazynu nr 1 od strony działki 3/25 obręb 0012 Braniewo, z uwzględnieniem następujących wymogów:
- a) Urządzenia technologiczne kosza przyjęciowego do wysypu samochodów typu „wanna”, **nie będą użyte** do realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia, podlegają czynnościom w zakresie ich utylizacji przez Wykonawcę, zgodnie z punktem II pkt. 1.14 niniejszego OPZ.
- b) Wykonawca jest zobowiązany do uporządkowania miejsca po demontażu kosza przyjęciowego do wysypu samochodów typu „wanna” wraz z wykonaniem zasypania kanałów technologicznych, wykopów powstałych po demontażu kosza przyjęciowego i wywrotnicy oraz wymaganym utwardzeniem terenu, zgodnie ze sztuką budowlaną i dokumentacją projektową Zamawiającego (decyzja – Pozwolenie na budowę wraz z decyzją na rozbiórkę wskazana w treści SIWZ)
- 1.5 Demontaż aktualnie użytkowanego punktu wydawczego, w tym rury wysypowej zamontowanej w ścianie frontowej (pion technologiczny, redlera podawczego, podnośnika,) magazynu nr 1, z uwzględnieniem następujących wymogów:
- a) Urządzenia technologiczne punktu wydawczego, **nie będą** użyte do realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia, podlegają czynnościom w zakresie ich utylizacji przez Wykonawcę, zgodnie z punktem II pkt. 1.14 niniejszego OPZ.
- b) Wykonanie uzupełnień ubytków w ścianie frontowej magazynu nr 1, po demontażu rury zsympowej.
- 1.6 Demontaż konstrukcji wsporczych wiaty przy zbiornikach metalowych tzw. aspiracyjnych, z demontażem zbiorników metalowych tzw. aspiracyjnych wraz z systemem instalacji wyciągowej przy zbiornikach wyciągowych i systemem aspiracji wyciągowej zainstalowanej w budynku magazynu nr 1, w tym demontażu płyt eternitowych stanowiących zadaszenie konstrukcji wsporczych wiaty przy zbiornikach metalowych tzw. aspiracyjnych, z uwzględnieniem wymogów podanych punkcie poniżej, z uwzględnieniem następujących wymogów:
- a) Urządzenia technologiczne wiaty przy zbiornikach metalowych tzw. aspiracyjnych, wraz z całym system instalacji wyciągowej, **nie będą** użyte do realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia, podlegają czynnościom w zakresie ich utylizacji przez Wykonawcę, zgodnie z punktem II pkt. 1.14 niniejszego OPZ.

- b) Utylizacja zdemontowanych płyt eternitowych jest przedmiotem niniejszego zamówienia. Czynności w zakresie utylizacji zdemontowanych płyt eternitowych będą wykonane przez Wykonawcę.

Zastrzeżenie:

- W przypadku braku przez Wykonawcę (dotyczy Generalnego Wykonawcy) ustawowych uprawnień w zakresie wykonania demontażu i utylizacji płyt eternitowych (zawierających azbest), samodzielne usuwanie płyt eternitowych w zakresie realizacji przedmiotowego zamówienia jest niedozwolone przez Wykonawcę, w tym: żadnej czynności związanej z demontażem płyt eternitowych, ich składowaniem, wywozem i utylizacją zdemontowanych płyt eternitowych.
- W takim przypadku jak wyżej, wymagany jest zatrudnienie przez Wykonawcę, podwykonawcę tj. specjalizującego się w działalności w zakresie demontażu płyt eternitowych (zawierających azbest), ich składowaniem, wywozem i utylizacją oraz posiadającego stosowne – ustawowe uprawnienia obejmujące prowadzenie działalności w zakresie niebezpiecznych odpadów, z uwzględnieniem likwidacji płyt eternitowych zawierających azbest
- Podwykonawca, o którym wyżej musi być ujęty w wykazie uprawnionych jednostek do wykonywania utylizacji w zakresie eternitu.

- d) Wykonawca jest zobowiązany do uporządkowania miejsca po demontażu konstrukcji wsporczych wiaty przy zbiornikach metalowych tzw. aspiracyjnych, zgodnie ze sztuką budowlaną i dokumentacją projektową Zamawiającego (decyzja – Pozwolenie na budowę wraz z decyzją na rozbiórkę wskazana w treści SIWZ).

1.7 Rozbiórka i demontaż istniejącego (nieużytkowanego) magazynu płaskiego – działka 4/2 obręb 0012 Braniewo.

- a) Wymagany jest prowadzenie prac rozbiórkowych zgodnie ze sztuką budowlaną i dokumentacją projektową Zamawiającego (decyzja – Pozwolenie na budowę wraz z decyzją na rozbiórkę wskazana w treści SIWZ).
- b) Wymagany jest prowadzenie prac rozbiórkowych magazynu płaskiego z uwzględnieniem treści z wytycznymi warunkami technicznymi – normami wojskowymi, wskazanymi w treści pisma z dnia 15.12.2022 r., nr 4741/2022, Szefa Sztabu Jednostki Wojskowej 2980, w sprawie warunków technicznych odtworzenia ogrodzenia na terenie Jednostki Wojskowej (JW) 2980, tj. ogrodzenia, które będzie wymagane do odtworzenia, po wykonaniu demontażu ściany bocznej magazynu płaskiego posadowionej w granicy dziki oznaczonej nr 4/1 obręb 0012 Braniewo -stanowiącej teren zamknięty JW. 2980.
- c) W zakresie prac rozbiórkowo- budowlanych magazynu płaskiego jest demontaż rury zsykowej z magazynu nr 1, zamontowanej pomiędzy magazynem płaskim, a magazynem nr 1. Rura zsykowa zamontowana jest w ścianie bocznej (w nadbudówce na dachu) magazynu nr 1- na wysokości V kondygnacji.
Po wykonaniu demontażu rury zsykowej magazynu nr 1, wymagany jest uzupełnienie powstałego ubytku w ścianie bocznej magazynu nr 1 (w nadbudówce na dachu).

Utylizacja zdemontowanej rury zsykowej magazynu nr 1 nie jest przedmiotem zamówienia i leży po stronie Zamawiającego.

Zdemontowane elementy rury zsykowej magazynu nr 1 stanowią własność Zamawiającego.

Wykonawca będzie zobowiązany do złożenie zdemontowanych elementów rury zsypanej magazynu nr 1 w miejscu wskazanym przez Zamawiającego miejscu, na terenie posesji Elewatora Braniewo.

d) Dodatkowe wymagania w zakresie prowadzenia prac rozbiórkowych magazynu płaskiego:

- Przed przystąpieniem czynności i prac w zakresie prac rozbiórkowych magazynu płaskiego, Wykonawca przedstawi Zamawiającemu terminarz i harmonogram prowadzenia prac rozbiórkowych.
- Harmonogram, o którym mowa wyżej zostanie uzgodniony z Dowódcą JW 2980.
- Wykonawca prac rozbiórkowych, o których mowa w niniejszym punkcie, zobowiązany będzie do zawiadomienia Zamawiającego o zamierzonym terminie rozpoczęcia przedmiotowych robót budowlano- rozbiórkowych (wymóg ten dotyczy odrębnego Zawiadomienia – od Zawiadomienia, który Wykonawca, będzie zobowiązany złożyć do właściwego Organu administracji samorządowej, w oparciu o przepisy Prawa Budowlanego, zgodnie w wymaganiami Pozwolenia na budowę obejmującego rozbudowę i modernizację Elewatora Braniewo, z dnia 17.11.2022 nr Decyzji 161/2022).
- O zamiarze rozpoczęcia prac rozbiórkowych magazynu płaskiego Wykonawca, zawiadomi również Projektanta sprawującego nadzór autorski dla przedmiotowego zamówienia z uwzględnieniem treści Rozdziału: VI – Nadzór autorski SIWZ, w celu wykonania nadzoru nad zgodnością realizacji prac rozbiórkowo- budowlanych z projektem budowlanym dla przedmiotowej inwestycji.
- Wymaganym jest, zaakceptowanie w/w terminu rozpoczęcia robót budowlano- rozbiórkowych przez Zamawiającego i Dowódcę JW 2980.
- W trakcie prowadzenia robót budowlano- rozbiórkowych magazynu płaskiego Wykonawca zapewni pełnienie ochrony terenu, (przez pracowników ochrony – posiadających uprawnienia w tym zakresie), na którym będą prowadzone w/w prace budowlano- rozbiórkowe, w celu całodobowe zapewnienia ochrony w/w terenu, bezpieczeństwem ludzi, mieniem budowy, maszyn i sprzętu.
- Sprawowanie czynności ochrony, o których mowa wyżej, będzie wykonywane do czasu wykonania odtworzenia (potwierdzonego protokołem odbioru), ogrodzenia terenu JW. 2980 (teren zamknięty), wymaganego po wykonaniu demontażu ściany bocznej magazynu płaskiego.
- Wykonawca będzie zobowiązany do współpracy z Komendantem Ochrony JW 2980, w zakresie sprawowania ochrony terenu w trakcie prowadzenia prac rozbiórkowych, w szczególności po dokonaniu rozszczelnienia ogrodzenia terenu zamkniętego JW, w następstwie demontażu ściany bocznej magazynu płaskiego, jak również podczas prowadzenia prac w zakresie odtworzenia ogrodzenia, o którym mowa wyżej.

W zakresie tej współpracy ze strony Wykonawcy konieczne będzie przekazanie Komendantowi Ochrony JW 2980 wykazu osób, które będą uczestniczyły w prowadzeniu prac rozbiórkowo- budowlanych w części działki przyległej do magazynu płaskiego.

- Wykonawca, będzie zobowiązany do uniemożliwienia przejścia i przejazdu przez teren kompleksu JW 2980 osobom nieuprawnionym – podczas wykonywania prac rozbiórkowych magazynu płaskiego, przebudowy i odtworzenia zdemontowanego ogrodzenia w granicy działki 4/1 obręb 0012 Braniewo.
- Po wykonaniu prac rozbiórkowych, podczas przebudowy - odtworzenia odcinka ogrodzenia terenu zamkniętego JW 2980, na odcinku po zdemontowaniu ściany bocznej magazynu

płaskiego, wymagany jest wykonanie, aby teren w tym miejscu był cały czas ogrodzony, do czasu wykonania odtworzenia tego odcinka ogrodzenia – zgodnie z punktem II, 1.7 OPZ.

W miejscu zdemontowanego ogrodzenia zewnętrznego lub w miejscu uzgodnionym z uprawnionym przedstawicielem JW 2980 należy wykonać ogrodzenie tymczasowe, na czas prowadzenia w/w prac rozbiórkowych i budowlanych.

- Wykonawca będzie zobowiązany do uporządkowania terenu – w miejscu prowadzenie prac rozbiórkowych i budowlanych na działce nr 4/2 obręb 0012 oraz na części działki przyległej tj. działce 4/1, do przywrócenia, stanu przed rozpoczęciem w/w czynności rozbiórkowo-budowlanych, na części działki przyległej (na odcinku, po zdemontowanej ścianie bocznej magazynu płaskiego).
- W trakcie prowadzonych prac rozbiórkowo- budowlanych, Wykonawca winien wykazać szczególną uwagę i staranność w toku prowadzonych czynności rozbiórkowo- budowlanych, w celu uniknięcia ewentualnego uszkodzenia mediów technicznych, na działce sąsiedniej nr działka 4/1 (teren zamknięty jednostki wojskowej). Wykonawca będzie zobowiązany – przy współpracy z Zmawiającym uzyskać informację w tym zakresie od użytkownika działki nr 4/1.
- Po wykonaniu prac w zakresie demontażu i rozbiórki magazynu płaskiego, Wykonawca niezwłocznie przystąpi do wykonania odtworzenia ogrodzenia na odcinku po zdemontowanej ścianie bocznej magazynu płaskiego w granicy działek nr 4/2 i 4/1 obręb Braniewo, zgodnie z warunkami technicznymi wskazanymi w SIWZ.

1.8 Warunki i wymagania obejmujące wykonanie wszystkich prac w zakresie demontażu urządzeń technologicznych, rozbiórki budynków i budowli będących przedmiotem niniejszego zamówienia.

1.8.1 Wymagany będzie wykonanie uzupełnienia wszystkich ubytków, otworów wraz z wykonaniem ponownego przezbrojenia w zakresie ubytków w posadzce stropów magazynu nr 1 oraz w ścianach zewnętrznych magazynu nr 1.

1.8.2 Wykonawca będzie zobowiązany do prowadzenia wszystkich prac w zakresie demontażu urządzeń technologicznych, prowadzenia prac rozbiórkowych z zachowaniem szczególnej ostrożności, zgodnie z normami technicznymi, obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

1.8.3 Wszystkie prace obejmujące prace demontażowe i rozbiórkowe prowadzone przez Wykonawcę będą wykonywane wyłącznie przez pracowników przeszkolonych, przy zachowaniu wymagań i przepisów w zakresie ochrony p.poż, bezpieczeństwa i higieny pracy, w tym bezpieczeństwa pracy na wysokości oraz zasadami sztuki budowlanej, etyką zawodową. Wykonawca będzie zobowiązany odsunąć od wykonania pracy każdą osobę, zatrudnioną do wykonania przedmiotowych prac demontażowych i rozbiórkowych, która pomimo posiadania kwalifikacji i przeszkolenia BHP, zagraża bezpieczeństwu i należytemu wykonaniu przedmiotu zamówienia

1.9 Wykonawca będzie zobowiązany do przejęcia i zorganizowania terenu realizacji prac demontażowych obejmujących przedmiot zamówienia z uwzględnieniem warunków wykonania rozbiórki magazynu płaskiego, w tym:

- do zabezpieczenia we własnym zakresie zaplecza technicznego i prowadzonych prac w zakresie prac demontażowych i rozbiórkowych;
- ogrodzenia i oznakowania terenu prowadzenia prac demontażowych, wymaganymi znakami ostrzegawczymi,
- wykonania zabezpieczenie miejsca w trakcie wykonywania prac rozbiórkowych,

- usunięcia awarii powstałych w związku z prowadzeniem robót obejmujących prowadzenie prac demontażowych i rozbiórkowych będących przedmiot zamówienia;
 - uprzątnięcia terenu po wykonaniu robót w zakresie demontażu i rozbiórki.
- 1.10 Przedmiot zamówienia w zakresie wykonania prac demontażowych i rozbiórkowych, przy użyciu własnych materiałów, narzędzi i czynności niezbędnych do ich wykonania.
- 1.11 Wykonawca robót w zakresie rozbiórki i demontażu odpowiada za bezpieczeństwo osób przebywających na przekazanym terenie w czasie prowadzenia tych robót obejmujących przedmiot zamówienia.
- 1.12 W przypadku potrzeby prowadzenia robót demontażowych i rozbiórkowych obejmujących przedmiot zamówienia poza codziennymi godzinami pracy Elewatora Braniewo, Wykonawca będzie zobowiązany, każdorazowo dokonać w tym zakresie stosownego uzgodnienia z Kierownikiem Elewatora Braniewo.
- 1.13 Kierownik budowy – o którym mowa w SIWZ, zobowiązany będzie do utrzymania kontaktu z Zamawiającym oraz do sprawowania nadzoru nad pracownikami na terenie prowadzonych prac demontażowych i rozbiórkowych. We wszystkich sprawach związanych z wykonywaniem prac demontażowych i rozbiórkowych Wykonawca kontaktować się będzie bezpośrednio i wyłącznie z przedstawicielem wyznaczonym przez Zamawiającego.
- 1.14 Wykonawca jest zobowiązany do wykonania czynności w zakresie prac rozbiórkowych i demontażowych zgodnie z wymaganiami przepisów w zakresie Bazy Danych Odpadowych tzw. BDO.
- 1.15 Wykonawca przed przystąpieniem do wykonania prac obejmujących demontaż i rozbiórkę, poinformuje każdorazowo Zamawiającego, o wykonaniu demontażu danego urządzenia technologicznego, budowli i budynku.
Na okoliczność wykonania wyżej wymienionych czynności, wymagany będzie sporządzenie odrębnych protokołów tzw. protokołów likwidacji środka trwałego, dla każdego urządzenia, budowli, budynku. Protokoły likwidacji środka trwałego będą podpisywane przez Wykonawcę i Zamawiającego.
- 1.16 Wykonanie wymaganej dokumentacji w zakresie inwentaryzacji geodezyjnej powykonawczej, jest przedmiotem zamówienia i wraz z kosztem jej wykonania jest po stronie Wykonawcy.
- 1.17 Wykonawca jest zobowiązany do prowadzenia czynności budowlanych w zakresie wykonania czynności demontażu i rozbiórki będących przedmiotem zamówienia, zgodnie z warunkami i wymaganiami wskazanymi w punkcie 1.1 do 1.16 OPZ oraz z dokumentacją techniczną wymienioną w SIWZ, której zapisy są uzupełnieniem do wyżej podanych warunków i wymogów, w tym:
- a) Pozwolenie na budowę wraz z pozwoleniem na rozbiórkę z dnia 17.11.2022 nr Decyzji 161/2022 oraz zatwierdzonym projektem architektoniczno- budowlanym, znak: Ab.6740.146.2022 z dn. 17.11.2022 r. stanowiącym załącznik do Decyzji nr 161/2022.
 - b) projekt wykonawczy na wykonanie prac budowlanych i montażowych – stanowiący uszczegółowienie projektu architektoniczno- budowlanego (znak: Ab.6740.146.2022 z dn. 17.11.2022 r. stanowiący załącznik do Decyzji nr 161/2022).
- 2. Wykonanie nowego zadaszzonego kosza przyjęciowo-załadunkowego przy magazynie nr 1 (wybudowanie od podstaw) wraz z niezbędną infrastrukturą, w tym wykonanie obudowy nowego kosza przyjęciowo- załadunkowego wraz z bramami wjazdowymi;**

2.1 Wykonanie wszelkich niezbędnych robót ziemno-fundamentowych – zgodnie projektem budowlanym i pozwoleniem na budowę, obejmującym przedmiot zamówienia.

Roboty ziemne, ich zakres i kolejność oraz sposób prowadzenia, Wykonawca powinien realizować zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.

Zakres głównych prac ziemnych obejmuje:

- wykopy,
- wykonanie wzmocnienia podłoża,
- wykonanie fundamentów;
- zasypanie i niwelacja terenu.

Wykonanie wyżej wymienionych robót ziemnych, związanych ze wzmocnieniem podłoża, musi być oparte na wyniku badań geotechnicznych i projekcie badań geologicznych oraz zawartych w dokumentach technicznych (projektach) wskazanych w Rozdziale III – Zakres przedmiotowy zamówienia SIWZ, ze szczególnym uwzględnieniem:

- projektu robót geologicznych pon.: „PROJEKT ROBÓT GEOLOGICZNYCH dla potrzeb opracowania dokumentacji geologiczno- inżynierskiej projektu budowlanego pod nazwą: Budowa silosów buforowych (2 szt.), silosów magazynowych lejowych (8szt.), suszarni kontenerowej, i czyszczalni, nadbudowa i rozbudowa wiaty nad wagą samochodową, budowa kosza przyjęciowego z budynkiem hali wraz z niezbędnymi urządzeniami transportowymi i infrastrukturą techniczną oraz budowa podziemnej instalacji zbiornikowej gazu LPG”.

2.2 Zakup, dostarczenie i montaż nowego kosza przyjęciowo-załadunkowego (wymagana wydajność urządzeń technologicznych obsługujących przedmiotowy kosz przyjęciowo-załadunkowy: **to 100 ton/godz.**).

Podane wydajności w niniejszym OPZ odnoszące się do urządzeń technologicznych (z wyłączeniem suszarni zbożowej będącej przedmiotem zamówienia) dotyczą wydajności dla pszenicy o gęstości 760 kg/ m³ i wilgotności 15 %.

a) Kosz z funkcją punktu wydającego posadowionego przy magazynie nr 1, w tym:

- wykonanie budowy skrzyni żelbetowej tj. wykonanie posadowienia fundamentowego pod budowę kosza zasypowego zagłębionego, pod montaż nowej kraty najazdowej oraz pod wykonanie montażu nowej wywrotnicy belkowej;
- wykonanie budowy i montażu kosza zasypowego jw. o konstrukcji stalowej umożliwiający wjazd i tylny rozładunek pojazdów;
- wymagany jest, aby kosz zasypowy posiadał rozwiązania technologiczne, które umożliwią przyjęcie ziarna zbóż i rzepaku oraz ich dalszy transport za pomocą urządzeń transportu wewnętrznego tj. przenośników łańcuchowych poziomego transportu typu redler (redler odbierający i redler podający na podnośniki kubelkowe);

b) Dane techniczne kosza przyjęciowo- załadunkowego:

- Najazdowy kosz przyjęciowo-załadunkowy o konstrukcji stalowej, skręcanej dostosowanej do udźwigu najeżdżających pojazdów o masie 60 ton.
- Krata kosza o wymiarach w planie 3,0x14,0m.
- Stalowa konstrukcja kosza wykonana z blach ocynkowanej ze wzmocnieniami na zewnątrz.
- Kosz przyjęciowy osadzony w niecce betonowej.
- Kosz przyjęciowo-rozładunkowy będzie umożliwiał rozładunek pojazdów z tylnym i bocznym wysypem.
- Kosz musi zawierać elementy do osadzenia przenośnika łańcuchowego o wydajności 100t/h.
- Kosz przyjęciowo-rozładunkowy będzie oznaczony w schemacie technologicznym projektowanej inwestycji pod numerem: KS1.

2.3 Zakup, dostarczenie i montaż wywrotnicy belkowej wraz z instalacją hydrauliczną, zasilającą

i szafą sterowniczą, która będzie zamontowana w budynku kosza przyjęciowo-załadunkowego.

- a) Wywrotnica będąca przedmiotem zamówienia będzie się składać z dwóch podestów.
- b) wymagany jest, aby podesty wywrotnicy działały łącznie przy rozładunku oraz wymagany jest, aby wywrotnica posiadała możliwość oddzielnego działania poszczególnych podestów przy rozładunku pojazdów;
- c) Dane techniczne wywrotnicy belkowej:
 - Wywrotnica belkowa, dwupodestowa o łącznej długości pomostu najazdowego 18m.
 - Pomosty wywrotnicy z możliwością działania łącznie i oddzielnie przy rozładunku.
 - Rozładunek przy użyciu wywrotnicy belkowej, poprzez podniesienie jednostronne pojazdu za pomocą siłowników hydraulicznych zasilanych układem hydrauliki siłowej.
 - Udźwig wywrotnicy, co najmniej 50 t (przy dwóch podestach wywrotnic) i dopuszczalnej masie na jeden podest wywrotnicy przy równomiernym rozłożeniu ciężaru 25 ton.
 - Wywrotnica powinna zawierać zabezpieczenia:
 - przed niezamierzonym opuszczeniem podestu najazdowego np. w przypadku pęknięcia przewodu hydraulicznego,
 - zastosowanie zasilacza hydraulicznego umożliwiającego utrzymanie poziomu podniesionego pomostu, nawet w przypadku nierównomiernie rozłożonego obciążenia,
 - wyłączniki krańcowe ograniczające wysokość podniesienia pomostu.

2.4 Zakup, dostarczenie i montaż kraty najazdowej posiadającej takie rozwiązania technologiczne, które umożliwiają bezpośredni rozładunek / załadunek zbóż i rzepaku „z i na” samochody ciężarowe typu „wanna” i z przyczep rolniczych oraz aby umożliwiał najazd samochodów ciężarowych typu „wanna” i przyczep rolniczych, w celu dokonania załadunku / zasypania zbóż i rzepaku;

- krata najazdowa – o konstrukcji zapewniająca uzyskanie wymaganych obciążeń / udźwigu dla samochodów i pojazdów, przyczep rolniczych, co najmniej 60 ton całkowitego obciążenia.

2.5 Wykonanie zadania (wykonanie zadanej konstrukcji wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego):

- a) Budowa konstrukcji nowej hali tj. wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego zboża i rzepaku – parametry konstrukcyjne i wymiarowanie zadania kosza przyjęciowego zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego oraz przedmiarem robót, który jest załącznikiem do SIWZ.
- b) Montaż rury zsypowej na zewnątrz wiaty;
- c) Opis techniczny zadania wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego:
 - Konstrukcja wiaty posadowiona na fundamencie - stopy żelbetowe na podkładzie betonowym.
 - Obiekt wolnostojący, parterowy - wiaty będzie przyległa do budynku magazynu nr 1 (rampy betonowej magazynu nr 1);
 - Wiaty posadowiona nad opisaną wyżej „skrzynią” kosza przyjęciowo-załadunkowego.
 - Konstrukcja hali – stalowa.
 - W obu ścianach szczytowych należy przewidzieć bramy segmentowe o wymiarów dostosowanych do zaprojektowanych wymiarach wiaty - z napędem ręcznym oraz posiadające dodatkowe drzwi wejściowe.
 - Konstrukcja dachu wykonana z wiązarów kratowych opartych na słupach stalowych. Na kratownicach stalowych wiązarów płatwie stalowe, a do płatwi przymocowane pokrycie z blachy trapezowej.
 - Hala kosza przyjęciowo-załadunkowego o wymiarach modularnych – zgodnie z zatwierdzonym projektem budowlanym Zamawiającego.

- Wiata wyposażona w instalację elektryczną, oświetleniową, odgromową oraz inne wymienione w zatwierdzonym projekcie wykonawczym;
- 2.6 Zakup, dostarczenie i montaż nowych ciągów transportowych (redlerów, podnośników, rur zasypowych) umożliwiających transport zbóż i rzepaku z nowego kosza przyjęciowo-załadunkowego będącego przedmiotem zamówienia do nowo montowanych podnośników kubełkowych zainstalowanych przy budynku magazynu zbożowego nr 1.
- a) Wymiarowanie redlerów, podnośników, rur zsypanych, zgodne z dokumentacją projektową Zamawiającego oraz przedmiarem robót, który jest załącznikiem do SIWZ.
 - b) Dane techniczne redlerów i podnośników, nowo montowanych w ramach realizacji całego przedmiotu zamówienia wskazano w załączniku nr 1 do OPZ.
- 2.7 Wykonanie aspiracji wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego (tj. wentylacji wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego), w tym:
- podstawowym wymogiem dla systemu aspiracji wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego jest zapewnienie, że wykonany system aspiracji pozwoli na stałe utrzymanie takiej wielkości zapylenia w obrębie kosza, które nie przekroczy wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń pyłowych czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy wskazanych w aktualnie obowiązujących przepisach prawa w tym zakresie (w oparciu o Dz.U. 2018 poz. 1286 - Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy; z późn. zmianami);
 - przedmiot zamówienia w zakresie wykonania aspiracji wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego obejmuje, montaż orurowania, montaż cyklo-wentylatora odpylającego wraz z wymaganym osprzętem wraz z wymaganą konstrukcją wsporczą oraz z wykonaniem montażu instalacji elektrycznej i szafy sterującej niezbędnej do obsługi systemu aspiracji wiaty kosza przyjęciowo-załadunkowego będącego przedmiotem zamówienia;
 - zastosowanie rozwiązań technicznych odpowiadających wymaganiom dostosowania ich do działania w strefie zagrożenia wybuchem.
- 2.8 Wykonawca jest zobowiązany do wykonania prac budowlano- montażowych w zakresie wykonania nowego kosza przyjęciowo-załadunkowego, zgodnie z warunkami i wymaganiami wskazanymi w opisie punktów 2.7 do 2.8 OPZ oraz z dokumentacją techniczną wymienioną w SIWZ, której zapisy są uzupełnieniem do wyżej podanego opisu, w tym:
- a) Pozwolenie na budowę wraz z pozwoleniem na rozbiórkę z dnia 17.11.2022 nr Decyzji 161/2022 oraz zatwierdzonym projektem architektoniczno- budowlanym, znak: Ab.6740.146.2022 z dn. 17.11.2022 r. stanowiącym załącznik do Decyzji nr 161/2022.
 - b) projekt wykonawczy na wykonanie prac budowlanych i montażowych – stanowiący uszczegółowienie projektu architektoniczno- budowlanego (znak: Ab.6740.146.2022 z dn. 17.11.2022 r. stanowiący załącznik do Decyzji nr 161/2022).
 - c) Dla wszystkich materiałów i urządzeń przewidzianych do wbudowania zgodnie z Ustawą o wyrobach budowlanych (Dz. U. 2004, Nr 92, poz. 881 z późniejszymi zmianami), Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć poniższe dokumenty:
 - deklaracje zgodności CE, certyfikaty materiałowe;
 - certyfikaty dopuszczeń do pracy w strefach zagrożonych wybuchem,
 - Dokumentację Techniczno – Ruchową urządzeń nowoprojektowanych;
 - Instrukcję obsługi dla każdego urządzenia,

Wykonawca przedmiotowego zamówienia, będzie zobowiązany do sporządzania tak zwanej: **KARTY MATERIAŁOWEJ** - wzór Karty Materiałowej stanowi załącznik do OPZ.

- d) Dopuszczalne są rozwiązania alternatywne w zakresie rozwiązań w stosunku do rozwiązań zaprojektowanych, jednakże nie mogą one odbiegać w znaczący sposób od zatwierdzonej dokumentacji projektowej stanowiącej załącznik do wyżej wymienionych dokumentów (pozwolenia na budowę / projektu wykonawczego).

Rozwiązania alternatywne - z uwzględnieniem zdania powyżej, są możliwe w przypadkach, kiedy są mniej kosztowne i co najmniej równorzędne konstrukcyjnie, funkcjonalnie i technicznie od wskazanych w punktach powyżej dokumentacji projektowej Zamawiającego, wskazanych w punkcie 2.8, litera a), litera b), c) niniejszego OPZ.

e) Wprowadzenie alternatywnych rozwiązań wymaga wcześniejszego uzgodnienia i akceptacji z osobą pełniącą funkcję Nadzoru autorskiego, zgodnie z Rozdział VI – Nadzór autorski SIWZ oraz wymagają zatwierdzenia tych zmian przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego pełniących funkcję Nadzoru Inwestorskiego, zgodnie z Rozdziałem V - *Procedura zatwierdzania zmian w dokumentacji projektowej SIWZ*, pod rygorem odmowy ich wprowadzenia przez Zamawiającego oraz pod rygorem obciążenia kosztami za usunięcie wprowadzonych rozwiązań alternatywnych przez Wykonawcę i nieuprawnione zmiany techniczne bez zastosowania procedury wskazanej w Rozdziale zgodnie z Rozdziałem V - *Procedura zatwierdzania zmian w dokumentacji projektowej SIWZ*.

f) W przypadku wprowadzanie ewentualnych zmian w zakresie rozwiązań technicznych alternatywnych, wymagany będzie sporządzenie tak zwanego – projektu alternatywnego, z jednoczesnym podaniem kosztów wykonania rozwiązań alternatywnych, uwzględniając przy tym warunek, że wprowadzone rozwiązania alternatywne nie mogą zwiększyć kosztów wykonania całego przedmiotu zamówienia.

Wprowadzanie zmiany projektowych - dopuszczalnych rozwiązań technicznych alternatywnych, musi być wprowadzone zgodnie z wymaganiami Zamawiającego oraz przepisów Ustawy Prawo Budowlane.

- g) **Warunki i wymagania wskazane treści punktów powyżej: punkt II, ust. 2, pkt 2.8 – litera d), litera e) niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia (OPZ), dotyczące dopuszczalności rozwiązań alternatywnych w zakresie rozwiązania w stosunku do rozwiązań zaprojektowanych są jednocześnie warunkami i wymaganiami obowiązującymi przy realizacji wszystkich pozostałych zakresów przedmiotowych dla przedmiotowej inwestycji.**

- h) W zakresie montażu urządzeń technologiczny (poziomych przenośników łańcuchowych typu redler / podnośników kubelkowych) do obsługi kosza przyjęciowo- załadunkowego, Wykonawca będzie zobowiązany do ich montażu zgodnie ze schematem technologicznym w zakresie przedmiotowej rozbudowy i modernizacji Elewatora Braniewo.

Schemat technologiczny (w zakresie przemieszczenia zbóż, rzepaku i kukurydzy – tzw. schemat dróg zbożowych z oznaczeniem / numeracją, podnośników kubelkowych, redlerów, zasuw, orurowania jest w posiadaniu Zamawiającego, jest załącznikiem do projektu wykonawczego i stanowi jego integralną część.

- i) W przypadku, gdy wprowadzanie ewentualnych zmian w zakresie rozwiązań technicznych alternatywnych, wymaga adekwatnych zmian w dokumentacji projektowej (projekcie budowlanym będącym załącznikiem do Pozwolenia na budowę), wymagany jest uwzględnienie i zastosowanie procedury uzgadniania zmian wskazanych w treści OPZ.
- j) Wykonawca będzie zobowiązany do przeprowadzenia szkoleń pracowników Zamawiającego z zakresie obsługi urządzeń nowego kosza przyjęciowo- załadunkowego;

3. Zakup, dostarczenie i wykonanie budowy i montażu nowego punktu magazynowego wraz z dodatkową infrastrukturą technologiczną, w tym: budowa 8 sztuk stalowych lejowych silosów magazynowych o łącznej pojemności ≈ 6080 ton (liczonej dla suchego ziarna pszenicy o średniej gęstości $0,76 \text{ t/m}^3$) oraz 2 sztuk stalowych lejowych silosów buforowych o łącznej pojemności ≈ 700 ton.

3.1 Wykonanie wszelkich niezbędnych robót ziemno-fundamentowych – zgodnie projektem budowlanym i pozwoleniem na budowę, obejmującym niniejszy zakres przedmiot zamówienia. Roboty ziemne, ich zakres i kolejność oraz sposób prowadzenia, Wykonawca powinien realizować zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.

Zakres głównych prac ziemnych obejmuje:

- wykopy,
- wykonanie wzmocnienia podłoża,
- wykonanie fundamentów;
- zasypanie i niwelacja terenu.

Wykonanie wyżej wymienionych robót ziemnych, związanych ze wzmocnieniem podłoża, musi być oparte na wyniku badań geotechnicznych i projekcie badań geologicznych oraz zawartych w dokumentach technicznych (projektach) wskazanych w Rozdziale III – Szczegółowy zakres przedmiotowy zamówienia SIWZ, ze szczególnym uwzględnieniem:

- projektu robót geologicznych pon.: „PROJEKT ROBÓT GEOLOGICZNYCH dla potrzeb opracowania dokumentacji geologiczno- inżynierskiej projektu budowlanego pod nazwą: Budowa silosów buforowych (2 szt.), silosów magazynowych lejowych (8szt.), suszarni kontenerowej, i czyszczalni, nadbudowa i rozbudowa wiaty nad wagą samochodową, budowa kosza przyjęciowego z budynkiem hali wraz z niezbędnymi urządzeniami transportowymi i infrastrukturą techniczną oraz budowa podziemnej instalacji zbiornikowej gazu LPG”.

3.2 Budowa nowej baterii zbiorników do składowania zbóż i rzepaku, złożonej z 8 sztuk magazynowych silosów lejowych, o pojemności łącznej ≈ 6080 ton, (pojemność każdego zbiornika liczona dla suchego ziarna pszenicy o średniej gęstości $0,76 \text{ t/m}^3$ wraz z niezbędnymi ciągami technologicznymi (podnośnik, redlery, czyszczalnia zbóż i rzepaku);

3.3 Budowa zbiorników buforowych – metalowe silosy lejowe, 2 sztuki, o łącznej pojemności ≈ 700 ton do obsługi nowej suszarni zbożowej będącej przedmiotem zamówienia, o pojemności składowania 300 - 350 ton każdy (pojemność każdego zbiornika liczona dla suchego ziarna pszenicy o średniej gęstości $0,76 \text{ t/m}^3$.

3.4 Oznaczenie nowej baterii silosów magazynowy i silosów buforowych na schemacie technologicznym przedmiotowej inwestycji

- silosy magazynowe, oznaczenie: od R1 do R8;
- silosy magazynowe, oznaczenie: S1 i S2.

3.5 Parametry techniczne dla silosów magazynowy (oznaczonych R1-R8) i silosów buforowych (oznaczonych S1-S2):

a) Silosy magazynowe (R1-R8) i silosy buforowe (S1 i S3) w części walcowej mają być wykonane z konstrukcyjnej blachy falistej ocynkowanej z pionowymi zewnętrznymi wzmocnieniami. Grubość ocynku minimum 600 g/m^2 . Dach silosu wykonany z blachy konstrukcyjnej ocynkowanej o grubości ocynku minimum 600 g/m^2 . Dopuszcza się stosowanie innych powłok ochronnych o podwyższonej odporności na korozję (Magnelis, AluCinc lub Galfan). Silos skręcany śrubami ocynkowanymi z podkładką zapewniającą szczelność przeciwdeszczową. Cargi (płaszcze ścian) blach części walcowej silosu, w miejscach styku uszczelniane dekarską masą w dwóch płaszczyznach.

b) Parametry techniczne silosów magazynowych (R1-R8):

- Kat nachylenia leja: 45°
 - Średnica: $\approx 8,19$ m,
 - Wysokość: $\approx 25,03$ m
 - Pojemność: ≈ 760 t (dla suchego ziarna pszenicy o średniej gęstości $0,76$ t/m³);
- c) Parametry techniczne dobranych silosów buforowych (S1-S2):
- Kat nachylenia leja: 60°
 - Średnica: $\approx 5,46$ m,
 - Wysokość: $\approx 25,24$ m
 - Pojemność: ≈ 350 t (dla suchego ziarna pszenicy o średniej gęstości $0,76$ t/m³);
- d) **Zastrzeżenie:** parametry w zakresie wysokości silosów magazynowych i silosów buforowych podane w punktach c) i d), muszą uwzględniać wymagania i zatwierdzenia tych parametrów ujętych w dokumentacji projektowej, w tym: w pozwoleniu na budowę wraz z zatwierdzonym projektem budowlanym, w decyzji o warunkach zagospodarowania przestrzennego dla przedmiotowej inwestycji – wskazanych w Rozdziale II - Zakres przedmiotowy zamówienia, SIWZ, ust. 2 SIWZ, tym samym nie mogą przekraczać tego wymiarowania w odniesieniu do podanej wysokości istniejącego zbożowego magazynu nr 1, w wyżej wymienionej dokumentacji projektowej.
- e) Wyposażenie metalowych lejowych silosów magazynowych i buforowych:
- system elektronicznego pomiaru temperatur składowanych zbóż, z możliwością komputerowej wizualizacji i archiwizacji danych, wykonany w systemie ATEX dla strefy zagrożenia 20;
 - czujniki napełniania silosu, (poziom max. i min);
 - włącz dachowy
 - podesty spocznikowe do obsługi włączów dachowych wraz z drabiną zejściową z galerii nad silosami,
 - włązy boczne z podestem i drabiną umieszczony w części walcowej przy silosach,
 - drabiny główne wyposażone w podesty spocznikowe z poręczami (balustradami), zaleca się zaprojektowanie min 3szt. drabin głównych przy silosach S1,R1,R8
 - konstrukcja galerii nad silosami dla urządzeń technologicznych niezbędnych do obsługi silosów i przenośników, powinny zapewniać bezpieczną komunikację i umożliwić odpowiednie dojście serwisowe do urządzeń technologicznych;
 - silosy wyposażone w hamulce tj. spowalniacze dla ziarna zbóż (w tym kukurydzy) i rzepaku.
 - na konstrukcji każdego z silosów należy umieścić i oznaczyć na stałe repery geodezyjne umożliwiające monitorowanie pracy konstrukcji,
 - dla konstrukcji nośnych silosów lejowych należy zapewnić klasę odporności ogniowej co najmniej R30
 - należy zastosować system wywietrzników dachowych,
 - należy wyposażyć w wentylatory stacjonarne (4 sztuki) dla silosów lejowych magazynowych oraz (1 sztuka) dla silosów lejowych buforowych, o odpowiednich parametrach wydajnościowych, zdolnych do przewietrzania ≈ 760 t dla silosów magazynowych i ≈ 350 t dla silosów buforowych masy ziarna kukurydzy, rzepaku i pszenicy.
- e) Wszystkie elementy i urządzenia silosów, powinny być zgodne z przepisami w zakresie ppoż. oraz BHP.
- f) Wymagania w zakresie obciążeń dla silosy magazynowe (R1-R8) i silosy buforowe (S1 i S3):
- obciążenie dachu śniegiem – wg PN-EN1991-1-3 w odniesieniu do lokalizacji obiektu oraz warunków lokalnych.
 - obciążenie silosu wiatrem – wg PN-EN1991-1-4 w odniesieniu do lokalizacji obiektu oraz warunków lokalnych.

4. Zakup, dostarczenie i wykonanie montaż zdalnego systemu pomiaru temperatur zbóż i rzepaku w komorach zbożowych aktualnie użytkowanego magazynu nr 1 oraz w nowo montowanych silosach zbożowych, będących przedmiotem zamówienia;

4.1 Wykonanie montażu zdalnego systemu pomiaru temperatur zbóż i rzepaku w komorach zbożowych istniejącego magazynu nr 1, w ilości 37 komór.

4.2 Wymaganym jest wykonanie prac w zakresie przygotowania komór betonowych magazynu nr 1 do montażu zdalnego systemu pomiaru temperatury zbóż w komorach, poprzez wykonanie oczyszczenie komór z pozostałości po składowaniu zbóż i rzepaku wraz z wykonaniem uzupełnienia ubytków w komorach betonowych magazynu nr 1,

4.3 Wykonanie montażu zdalnego systemu pomiaru temperatur zbóż i rzepaku w silosach w 8 silosach magazynowych oznaczonych w schemacie technologicznym dla przedmiotowej inwestycji: R1 do R8 oraz w 2 silosach buforowych oznaczonych w schemacie technologicznym dla przedmiotowej inwestycji: S1 i S2.

4.4 Wymagane parametry techniczne system pomiaru temperatur zbóż w komorach:

- automatyczny pomiar dobowy (zapis w bazie danych),
- system pomiaru temperatury zbudowany w oparciu o czujniki cyfrowe,
- zastosowany interfejs komunikacyjny RS485, Ethernet, RS232 ,
- wizualizacja w postaci dedykowanej aplikacji okienkowej zgodnej z MS Windows – dla wersji Windows 10 Pro 64 bit - aktualnie użytkowanej w Elewatorze Braniewo,
- serwer bazy danych MSSQL dla archiwizacji pomiarów,
- możliwość exportu zapisanych danych pomiarowych do Microsoft Excel (plik *csv),
- funkcje drukowania raportów dobowych, bieżących, stanów magazynowych,
- możliwość wykonania pomiaru w każdej chwili (tzw. pomiar na żądanie),
- funkcje prowadzenia stanów magazynowych dla każdej komory,
- alarmy przekroczeń temperatury oraz przyrostów dobowych temperatury,
- system uprawnień dostępu dla różnych użytkowników,
- rejestr informacji dla każdej komory (ilość, rodzaj, jakość, uwagi, data wprowadzonych zmian, nazwa osoby dokonującej zmian),
- funkcja wysyp/wysyp, charakteryzująca się możliwością otrzymania wirtualnego obrazu wysokości zasypu zboża w komorze,
- funkcja „przesyp” możliwość automatycznego pomiaru temperatury po przesypie surowca do żądanej komory, raport z przyrostów,
- funkcja uśredniania temperatury w komorze z dowolnego okresu,
- funkcje diagnostyczne umożliwiające kontrolę każdego elementu systemu,
- opcję graficzne, umożliwiające dostosowanie wizualizacji do rozdzielczości i wielkości ekranu komputerowego, oraz dostosowanie parametrów graficznych,
- możliwość serwisu podczas zasypanych zbiorników (możliwości wyjęcia sondy pomiarowej z pancerza i ponowne włożenie),
- pancerze pomiarowe o śr 12,5 mm (brak konieczności dodatkowej konstrukcji nośnej),
- system ATEX do stref wybuchowych,
- możliwość nastawienia okresowych przyrostów temperatury,
- możliwość pracy systemu pomiarowego w sieci wraz z innymi systemami (centralny odczyt temperatur ze wszystkich zainstalowanych obiektów,
- możliwość wyłączenia czujników z alarmowania w przypadku nie zasypania ich zbożem,

- **rejestrator zdalnego systemu pomiaru temperatur zbóż ze wszystkich komór betonowych magazynu nr 1, pomiaru temperatur zbóż ze wszystkich silosów magazynowych i silosów**

buforowy, będzie zainstalowany w budynku wagowo- laboratoryjnym Elewatora Braniewo (w pomieszczeniu laboratoryjnym).

5. **Zakup, dostarczenie i wykonanie montaż wagi przesypowej w ciągu technologicznym aktualnie użytkowanego magazynu nr 1 – montaż wagi przesypowej w oparciu o konstrukcję wsporczą przyległą do ściany zewnętrznej frontowej magazynu nr 1.**
- 5.1 Wagę przesypowa do ciągłego ważenia ziarna z wydajnością 100t/h dla ziarna pszenicy o gęstości materiału 0,76 t/m³.
- 5.2 Wymagany jest, aby waga przesypowa posiadała kompletny system wydruku ilości ważonej zbóż i rzepaku oraz elektronicznego przesył informacji do sieci lokalnej (informatycznej Elewatora Braniewo).
- 5.3 Wszystkie komponenty elektryczne wagi przesypowej należy wykonać zgodnie ze strefą Atex 21.
- 5.4 Dokładność wagi zgodnie z OIML R107 klasa 0,2.
Wymagane jest, aby waga uzyskała legalizację w Głównym Urzędzie Miar (zgodnie z zakresem właściwości miejscowej danego Oddziału GUM dla lokalizacji Elewatora Braniewo).
Wymagany jest dostarczenie deklaracji WE (w języku polskim) przez producenta wagi.
- 5.5 Dodatkowy opis techniczny:
 - a) Wymagany jest montaż wagi przesypowej – odważającej wraz z montażem elektroniki wagowej.
 - przesypowa waga odważająca wyposażona w system sterowania oparty o standardowe, programowalne, moduły mikroprocesorowe;
 - wyposażenie wagi w system wizualnego (wyświetlacz) sterowania umożliwiającego kontrolę procesu;
 - ważenia, w tym: wydruk ważeń z możliwością konfiguracji drukowanych danych;
 - regulacja wagi, kalibracja oraz uruchomienie jest przedmiotem zamówienia.
 - b) Waga przesypowa posiadająca następujące wyposażenie:
 - sprężarkę umożliwiającą zasilanie wagi stanowiącej przedmiot zamówienia, powietrze sprężone powinno posiadać ciśnieniowy punkt rosy - 20 °C;
 - instalację elektryczną i sygnałową oraz instalację sprężonego powietrza;
 - zbiornik nad wagą (tzw. wyrównawczy) nad wagą o pojemności ok. dostosowanej do wymaganych parametrów wagi przesypowej - wydajności ważenia 100 t/godz., wyposażony w czujnik wysokiego poziomu zasypu zbiornika nad wagą;
 - zasyp zbiornika wyrównawczego następuje z danego podnośnika kubelkowego w ciągu transportowym;
 - zbiornik na ważony produkt, ze sterowanymi pneumatycznie klapami opróżniającymi przystosowanymi do ważenia rzepaku, bez systemu uszczelnień gumowych;
 - system wizualnego sterowania wyposażony w wyświetlacz graficzny wykonany w technice okien ze zintegrowaną klawiaturą do wprowadzania danych cyfrowych, klawiszami obsługi oraz klawiszami funkcyjnymi do kontroli procesu ważenia i prowadzenia obsługi;
 - menu parametryzacji wagi wykonane w języku polskim z opisami tekstowymi i symboliką graficzną;
 - wszystkie klawisze z pełną kontrolą funkcjonowania;
 - funkcja wydruku poszczególnych wyników ważeń lub ich bilanse;
 - wyświetlacz musi pokazywać: ciężar zadany i rzeczywisty, jednostkę, zgłaszane błędy, stany wagi dla dozowania zgrubnego, dokładnego i opróżniania, zera oraz stabilizacji;
 - funkcje programowe wagi przesypowej: kontrola przepływu produktu w czasie dozowania, regulacja czasów dozowania, ciągła optymalizacja wydajności, automatyczne zerowanie, automatyczne wyrównywanie strumieni opadających, ciągła optymalizacja dokładności ważenia, automatyczne zatrzymywanie wagi po osiągnięciu zadanej wartości przeładunku, zabezpieczenie przed zanikiem napięcia zasilającego, pamięci dla wszystkich danych wagi;

- pozostałe parametry i wymagania techniczne: czujniki posiadające zabezpieczenie przed przepięciami;
 - zakres ważenia – porcja zasypu do 300 kg, dokładność ważenia – klasa 0,2;
 - tabliczkę znamionową - zgodnie z przepisami w zakresie zamówienia; elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie.
- c) Wymaganym jest świadectwo oceny zgodności z dyrektywą (MID) – waga służąca do rozliczeń handlowych i spełniająca wymogi Unii Europejskiej oraz Deklaracja zgodności z dyrektywą (ATEX).
- d) Wymagane jest, aby certyfikat zgodności wystawiony przez Jednostkę Notyfikowaną oraz deklaracje zgodności producenta były sporządzone w języku polskim.
- 6. Zakup, dostarczenie i wykonanie nowej zintegrowanej szafy sterującej - tzw. zintegrowana szafa sterująca do obsługi wszystkich urządzeń transportu technologicznego dla zaprojektowanej inwestycji.**
- a) Wymaganym jest wykonanie nowej szafy sterującej z nową instalacją elektryczną dla nowych urządzeń technologicznych i nowych budowli oraz istniejących urządzeń technologicznych w magazynie nr 1;
- b) Szafa sterująca będzie zamontowana w budynku sterownik kontenerowej posadowionej zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.
- 7. Zakup, dostarczenie i wykonanie montażu czyszczalni zbożowej – w nowo montowanym ciągu technologicznym.**
- a) Czyszczalnia wyposażona w zespoły sit, oczyszczacz z cyklonem /z uwzględnieniem miejsca gromadzenia odpadów po czyszczeniu – składowanych np. w workach typ big-bag lub podobnego typu.
- b) Czyszczalnia sitowa do dokładnego i wstępnego czyszczenia wszystkich gatunków zbóż, rzepaku, kukurydzy oraz ziaren wysokobiałkowych (bobik, łubin). Czyszczalnia sitowa powinna być dostosowana do wydajności 100 t/h dla ziarna o gęstości ziarna pszenicy 0,76 t/m³ oraz dostosowana do wydajności dla intensywnego czyszczenia – wydajność w tym zakresie do 60 ton/h (tzw. dokładnego czyszczenia).
- c) Czyszczalnia sitowa powinna być wyposażona w komplet sit oraz w aspirację (cyklony), wyposażone w wydajny system redukcji zanieczyszczeń oraz system tłumienia hałasu – celem spełnienia wymagań środowiskowych w tym zakresie.
- d) Nowo montowana czyszczalnia będzie przeznaczona do czyszczenia, sortowania, wszystkich gatunków zbóż i rzepaku.
W celu dostosowania właściwych sit do maszyny czyszczącej należy uwzględnić:
- następujące gatunki ziaren zbóż: pszenica, żyto, owies, pszenżyto, jęczmień, kukurydza;
 - sita dla rzepaku;
 - sita dla ziaren zbóż wysokobiałkowych, w tym: bobik, łubin.
- e) Wymaganym jest zakup, dostarczenie i montaż kompletnej czyszczalni wraz z wymaganą konstrukcją wsporczą oraz podestami obsługowymi wraz z zadaszeniem oraz kompletem sit dla zbóż i rzepaku wymienionych w punkcie powyżej.
- 8. Wykonanie od podstaw budowy i montażu nowej suszarni zbożowej, o pojemności kolumny suszącej 40 – 60 ton wraz z niezbędnymi urządzeniami transportu technologicznego ziaren zbóż i rzepaku (tj. wraz z urządzeniami umożliwiającymi transport wewnętrzny zbóż (w tym suszenie kukurydzy) i rzepaku z suszarni zbożowej będącej przedmiotem zamówienia, na nowo montowane (silosy) zbiorniki buforowe i nowo**

montowane (silosy) zbiorniki magazynowe oraz na istniejące komory zbożowe w budynku magazynu nr 1);

8.1 Wykonanie wszelkich niezbędnych robót ziemno-fundamentowych – zgodnie projektem budowlanym i pozwoleniem na budowę, obejmującym przedmiot zamówienia.

Roboty ziemne, ich zakres i kolejność oraz sposób prowadzenia, Wykonawca powinien realizować zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.

Zakres głównych prac ziemnych obejmuje:

- wykopy,
- wykonanie wzmocnienia podłoża,
- wykonanie fundamentów;
- zasypanie i niwelacja terenu.

Wykonania wyżej wymienionych robót ziemnych, związanych ze wzmocnieniem podłoża, musi być oparta na wyniku badań geotechnicznych i projekcie badań geologicznych oraz zawartych w dokumentach technicznych (projektach) wskazanych w Rozdziale III – Zakres przedmiotowy zamówienia SIWZ, ze szczególnym uwzględnieniem:

- projektu robót geologicznych pon.: „PROJEKT ROBÓT GEOLOGICZNYCH dla potrzeb opracowania dokumentacji geologiczno- inżynierskiej projektu budowlanego pod nazwą: Budowa silosów buforowych (2 szt.), silosów magazynowych lejowych (8szt.), suszarni kontenerowej, i czyszczalni, nadbudowa i rozbudowa wiaty nad wagą samochodową, budowa kosza przyjęciowego z budynkiem hali wraz z niezbędnymi urządzeniami transportowymi i infrastrukturą techniczną oraz budowa podziemnej instalacji zbiornikowej gazu LPG”.

8.2 Typ suszarnia zbożowej - przepływowa z odzyskiem ciepła i systemem odpylania.

8.3. Specyfikacja techniczna suszarni.

a) Suszarnia – do pracy ciągłej, wykonana w całości z blach cynkowanych o gęstości ocynku 385g/m² - kanał mokrego powietrza pokryty powłoką Magnelis lub AluCinc.

b) Izolowana termicznie,

c) Suszarnia wyposażona w system redukcji zanieczyszczeń oraz tłumiki hałasu.

d) Pojemność suszarni: 40 – 60 ton (pszenica 0,78 t/m³) w zależności od technologii producenta – dostosowana do wskazanej poniżej,.

e) Parametry wydajności

Wydajności dla pszenicy i kukurydzy:

- Pszenica:

- wilgotność początkowa: 19%
- wilgotność docelowa: 14%
- temperatura suszenia: 90°C
- wydajność suszenia [t/h]: ok. 31 t/h (744 t/dobę)

- Rzepak:

- wilgotność początkowa: 12%
- wilgotność docelowa: 7%
- temperatura suszenia: 75°C
- wydajność suszenia [t/h]: ok. 14 - 15 t/h (około 34 -360 t/dobę)

- Kukurydza:

- wilgotność początkowa: 30%
- wilgotność docelowa: 15%
- temperatura suszenia: 110°C
- wydajność suszenia [t/h]: ok. 14 t/h (330 – 360 t/h)

- Kukurydza przy założeniu lokalnych warunków Polska Północna:

- wilgotność początkowa: 35%
- wilgotność docelowa: 14%

- temperatura suszenia: 110°C
- wydajność suszenia [t/h]: około. 11 t/h (264 t/dobę)

Wydajności suszenia dla następujących warunków:

- wilgotność powietrza 75%
 - temperatura otoczenia 15°C
 - ziarno czyste, dojrzałe biologicznie
- f) Wysokość łączna: nieprzekraczająca wysokości budynku magazynu nr 1 (około 24 m) – zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.
- g) Dach z drzwiami inspekcyjnymi. Drabina z platformą serwisową przy suszarni.
- h) Dodatkowe wyposażenie:
- Czujniki poziomu zasypu ziarna w suszarni.
 - Wyposażona wentylatory osiowe.
 - Mechanizm otwarcia stołu suszarni z silnikiem.
 - Sterowanie suszarni sondą wilgotności - powiązane z wydajnością suszenia.
 - **Automatyczny system wykrywania pożaru.**
- i) Moc palnika przy założeniu temperatury otoczenia 0 stopni - 3800 kW do 4000 kW – ilość palników dostosowana do wydajności,
- j) Z uwagi na otoczenie planowanej inwestycji (zakład piekarniczy, jednostka wojskowa) wymagany jest, aby suszarnia wyposażona była w wydajny system redukcji zanieczyszczeń oraz system tłumienia hałasu – celem spełnienia wymagań środowiskowych w tym zakresie.

8.4 Suszarnia będzie posadowiona – zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.

9. Wykonanie budowy i montażu zbiorników gazowych podziemnych – na gaz płynny (LPG) wraz siecią gazową zasilającą nową suszarnię zbożową będącą przedmiotem zamówienia;

9.1 Warunki wykonania instalacji zbiornikowa gazu LPG:

- a) Dla zasilania suszarni kontenerowej należy wykonać baterię zbiorników gazowych stosując standardowe wielkości zbiorników do magazynowania gazu LPG w ilości 4 x 6400l. Ze względu na warunki terenowe, zbiorniki będą wykonane jako zbiorniki podziemne. Baterię należy wykonać jako kompletną, wraz z niezbędnym wyposażeniem dla danego rodzaju instalacji.
- b) Dla podziemnych zbiorników do magazynowania gazu płynnego (LPG) o pojemności do 10 m³ należy wyznaczyć strefę zagrożenia wybuchem 2 wynoszącą 1,5m od wszystkich króćców zbiornika.
- c) Drogi dojazdowe do posesji (w tym wiadukty i mosty) dopuszczają ruch pojazdów o danych parametrach – zgodnie z zestawieniem ładowności cysterny dostaw gazu i parametrów terenowych dla dróg manewrowych.

Dla przedmiotowej instalacji dojazd do posesji (od głównej drogi krajowej wojewódzkiej / powiatowej) powinien być zagwarantowany dla pojazdów od DMC 24 Tony (brak ograniczeń tonażowych na drogach dojazdowych powyżej DMC 40T lub Masy rzeczywistej 40T). Zarówno bezpośrednia droga dojazdowa do posesji, jak i teren posesji, na którym będzie manewrować autocysterna będą odpowiednio utwardzone (zgodnie z zakresem przedmiotowym zamówienia – i dostosowane do ruchu pojazdów ciężarowych wg ich DMC i nacisków na oś.

Dokumentacja projektowa dla przedmiotowego zamówienia obejmuje warunki dojazdu do miejsca tankowania pojazdem ciężarowym, z zastrzeżeniem, że nie przewiduje się tankowania zbiorników LPG w okresie zimowym.

Dla przedmiotowej instalacji wielozbiornikowej, rurociągów wysokiego i średniego ciśnienia w części naziemnej i podziemnej należy wykonać z rur stalowych bez szwu kl. R lub R35,

łączonych przez spawanie. Dopuszcza się stosowanie połączeń gwintowanych wyłącznie przy połączeniach z armaturą. Jako uszczelnienie należy używać taśmy lub nici teflonowej do gazu.

Rurociągi po wykonaniu instalacji należy poddać próbie szczelności. Rurociągi wysokociśnieniowe poddaje się próbie na 1,95 MPa, a rurociągi średnociśnieniowe 0,4MPa, klasa manometru 0,6. Czas próby 1 godzina.

d) Warunki dla robot ziemnych w zakresie wykonania montażu podziemnych zbiorników LPG i instalacji zasilającej do suszarni zbożowej będącej przedmiotem zamówienia.

- Należy wykonać wykop pod przyłącze o szerokości minimum 0,25 m i głębokości 0,8 m, dno wykopu powinno być oczyszczone z kamieni, korzeni i innych części stałych.
- Roboty ziemne należy wykonywać przy użyciu sprzętu mechanicznego.
- W rejonach kolizji wykopy wykonywać ręcznie. Pod gazociąg należy przewidzieć podsypkę z piasku min. 5 cm, a nad gazociąg nadsypka z piasku 10 cm, (dopuszcza się stosowanie rur RC nie wymagających podsypki i zasyпки z piasku) zasypanie wykopu do wysokości 30 - 40 cm nad gazociągiem gruntem rodzimym, zagęszczając go warstwami o grubości nie przekraczającej 0,15 m, ułożenie żółtej taśmy ostrzegawczej o szerokości 0,1 - 0,2 m oraz zasypanie wykopu do końca (z warstwowym zagęszczaniem gruntu).
- Szczególną uwagę należy zwrócić na prawidłowe zagęszczenie gruntu wokół miejsc połączeń rur.

Minimalne przykrycie gazociągów z PE powinno wynosić:

- 0,8 m dla terenów zurbanizowanych,
- 1 m pod gruntami ornymi i drogami.

e) Warunki wykonania płyt betonowych pod zbiorniki gazowe – podziemne LPG.

- Zbiorniki na gaz płynny, podziemne, powinny być ustawiane na ustabilizowanej powierzchni najlepiej na płycie betonowej. Ustawianie grupy zbiorników na oddzielnych płytach prefabrykowanych jest zabronione.
- Dla Baterii zbiorników 4 x 6400 l usytuowanych liniowo, należy wykonać płytę wylewaną na budowie 1,3x2,5x0,2 m uwzględniając odległość pomiędzy zbiornikami.
- Płytę betonową wylewaną na miejscu budowy, należy wykonać z betonu C-12/16 (B-15).

f) Warunki posadowienia zbiorników podziemnych LPG.

Zbiornik podziemny musi być posadowiony na głębokości zapewniającej ochronę armatury zbiornika przed wodami gruntowymi i opadowymi. Z uwagi na poziom wód gruntowych należy dokładnie przeanalizować głębokość posadowienia. Rzędna dna wykopu nie może wynosić więcej niż 1,75 m p.p.t.

g) Warunki wykonania ochrony katodowej zbiorników podziemnych LPG.

W celu zabezpieczenia zbiorników przed korozją wymagany jest zainstalowanie ochrony elektrochemicznej, polegającej na polaryzacji katodowej uzyskiwanej przez połączenie zbiornika chronionego z anodą galwaniczną.

Z uwagi na małe zapotrzebowanie prądu ochrony katodowej przyjmuje się wykonanie instalacji ochrony katodowej z zastosowaniem anod magnezowych o niżej podanych parametrach:

- Dla 4 zbiorników o pojemności 6400 – 16 anody o masie 2,15 kg każda.
- Każda anoda zakończona jest kablem z izolacją.
- Minimalny przekrój kabla wynosi: 2,5 mm² Cu do pojedynczej anody; 4 mm² Cu do konstrukcji chronionej.

h) Opis działania instalacji gazowej do zasilania suszarni zbożowej będącej przedmiotem zamówienia.

- Napełnianie zbiorników odbywa się okresowo z cysterny samochodowej za pomocą elastycznego przewodu ciśnieniowego. Maksymalny stopień napełnienia zbiornika nie może przekroczyć 85 % całkowitej jego objętości. Podczas przeładunku gazu należy zachować szczególne środki ostrożności i zawsze postępować zgodnie z instrukcją załadunku.
- Propan magazynowany jest w zbiorniku w fazie ciekłej z pewną objętością fazy gazowej, nie mniejszą niż 15 % objętości zbiornika.
- Zabezpieczeniem przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w zbiorniku jest sprężynowy zawór bezpieczeństwa.

9.2 Bateria podziemnych zbiorników LPG wraz z instalacją zasilającą suszarnia, będzie posadowiona zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego.

10. Wykonanie montażu nowych urządzeń technologicznych (redlerów / podnośników / rur zsypanych / zasuw) o wydajności docelowej min. 100 ton/godz.:

- do obsługi komór betonowych w magazynie nr 1,
- do obsługi nowo budowanych budowli (silosów magazynowych i silosów buforowych),
- do obsługi nowo budowanej suszarni zbożowej.

10.1 Wykonanie montażu nowych ciągów technologicznych (transportowych) obejmuje wykonanie pełnej infrastruktury transportowej tj. niezbędnych ciągów technologicznych do obsługi komór betonowych magazynu nr 1, do wykonania „wpięcia” nowych baterii silosów magazynowych i nowych silosów buforowych do nowo montowanych ciągów transportowych aktualnie użytkowanego magazynu nr 1 oraz wpięcie do tych systemów, również system ciągów transportowych obsługujących nową suszarnię zbożową.

10.2 Nowe urządzenia transportowe muszą być dostosowane do transportu materiału z **wydajnością 100t/h**. Do transportu poziomego wykorzystano przenośniki łańcuchowe, natomiast do transportu pionowego podnośniki kubelkowe.

Urządzenia znajdujące się w istniejącym elewatorze zbożowym - magazyn nr 1, zostały przeznaczone do demontażu – zgodnie z punktem II, ust. 1 OPZ.

W ich miejsce zaprojektowano dwa przenośniki łańcuchowe, które umożliwiają zasyp oraz rozładowanie komór betonowych Magazynu nr 1 oraz łączą istniejący obiekt z nową infrastrukturą.

10.3 Zaprojektowane ciągi transportowe w ramach przedmiotowej inwestycji, będą umożliwiały transport zbóż i rzepaku – w dowolnym układzie: po przyjęciu zbóż na koszu przyjęciowo-załadunkowym, z wykorzystaniem przerzutu zbóż na komory betonowe magazynu nr 1, z wykorzystaniem przerzut zbóż na silosy magazynowe i silosy buforowe, z wykorzystaniem przerzutu na suszarnię zbożową oraz przerzut z możliwością wykonywania tak zwanych przerzutów międzykomorowych w magazynie nr 1, przerzutów międzykomorowych w baterii silosów magazynowych i w baterii silosów buforowych, przy zachowaniu możliwości wykorzystania w poszczególnych układach ciągów transportowych: wagi przesypowej i czyszczalni zboża.

10.3.1 Schemat układów ciągów transportowych dla poszczególnych operacji magazynowej został ujęty w schemacie technologicznym, który jest załącznikiem do projektu wykonawczego oraz w schematach dla poszczególnych operacji magazynowych ujętych w projekcie wykonawczym.

a) Schemat technologiczny – projekt wykonawczy z opracowaniami technicznymi dla poszczególnych operacji został udostępniony na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

- b) Wykaz głównych operacji magazynowych po wykonaniu modernizacji w zakresie montażu nowych urządzeń – ciągów technologicznych Elewatora Braniewo

Operacje magazynowe: Przyjęcie mokrego ziarna tj. dla zbóż (w tym: kukurydzy) powyżej 14,5%, dla rzepaku powyżej 8%:

- 1) Przyjęcie mokrego ziarna na silosy buforowe lejowe [S1,S2] z czyszczeniem bez ważenia, przez podnośnik E43
- 2) Przyjęcie mokrego ziarna na silosy buforowe lejowe [S1,S2] z czyszczeniem bez ważenia, przez podnośnik E45
- 3) Przyjęcie mokrego ziarna na silosy buforowe lejowe [S1,S2], bez czyszczenia i ważenia, przez podnośnik E43
- 4) Przyjęcie mokrego ziarna na silosy buforowe lejowe [S1,S2] bez czyszczenia i ważenia, przez podnośnik E45
- 5) Przyjęcie mokrego ziarna na silosy buforowe lejowe[S1,S2], z czyszczeniem i ważeniem, przez podnośnik E43 lub E45
- 6) Przyjęcie mokrego ziarna na silosy buforowe lejowe [S1,S2], bez czyszczenia, z ważeniem, przez podnośnik E43 lub E45

Operacje magazynowe: Przyjęcie suchego ziarna – zbóż i rzepaku

- 7) Przyjęcie suchego ziarna na silosy magazynowe lejowe [R1-R8], z czyszczeniem, bez ważenia
- 8) Przyjęcie suchego ziarna na Magazyn nr 1 [M1], z czyszczeniem bez ważenia
- 9) Przyjęcie suchego ziarna na silosy magazynowe lejowe [R1-R8] lub Magazyn nr1 [M1], bez czyszczenia i bez
- 10) Przyjęcie suchego ziarna na silosy magazynowe lejowe [R1-R8] lub Magazyn nr1 [M1] z czyszczeniem i ważeniem
- 11) Przyjęcie suchego ziarna na silosy magazynowe lejowe [R1-R8] lub Magazyn nr1 [M1] bez czyszczenia, z ważeniem

Operacje magazynowe: Suszenie ziarna

- 12) Suszenie ziarna z rozładunkiem na silosy buforowe lejowe [S1,S2], z ważeniem
- 13) Suszenie ziarna z rozładowaniem na silosy magazynowe lejowe [R1-R8], z ważeniem
- 14) Suszenie ziarna z wyładowaniem na Magazyn nr 1 [M1], z ważeniem
- 15) Suszenie ziarna z rozładowaniem na spedycję samochodową z ważeniem

Operacje magazynowe: Wydanie suchego ziarna na transport

Zaprojektowana technologia uwzględnia wydanie przechowywanego materiału poprzez:

- w hali kosza przyjęciowo-załadunkowego,
- poza halę kosza przyjęciowo-załadunkowego.

- 16) Wydanie materiału – ziaren zbóż, na spedycję samochodową z Magazynu nr 1 [M1]
- 17) Wydanie materiału na spedycję samochodową z silosów buforowych lejowych [S1,S2] z ważeniem
- 18) Wydanie materiału na spedycję samochodową z silosów magazynowych lejowych [R1-R8]
- 19) Wydanie materiału na spedycję samochodową z Magazynu nr 1[M1] z ważeniem
- 20) Wydanie materiału na spedycję samochodową z silosów magazynowych lejowych [R1-R8], z ważeniem

Operacja magazynowa: Przyjęcie zbóż mokrych - transport technologiczny zbóż mokrych (z kosza przyjęciowo- załadunkowego) na nowo budowane lejowe silosy magazynowe.

- 21) Przyjęcie ziarna mokrego z kosza przyjęciowo- załadunkowego na silosy magazynowe lejowe [R1-R8], z czyszczeniem, bez ważenia

Operacja magazynowa: Przyjęcie zbóż mokrych - transport technologiczny zbóż mokrych (z kosza przyjęciowo-załadunkowego) na komory betonowe Magazynu nr 1

22) Przyjęcie ziarna mokrego z kosza przyjęciowo-załadunkowego, na Magazyn nr1 [M1] z czyszczeniem, bez ważenia

Operacja magazynowa: : Wydanie zbóż mokrych do suszenia – tj. transport technologiczny zbóż mokrych z komór betonowych Magazynu nr 1 na zbiorniki buforowe lub bezpośrednio na suszarnię zbożową.

23) Wydanie ziarna mokrego z Magazynu nr1 [M1] na zbiorniki buforowe lejowe [S1,S2] / suszarnię zbożową

Operacja magazynowa: Wydania ziarna z Magazynu nr 1 bezpośrednio na suszarnię z pominięciem zbiorników buforowych

24) Wydanie ziarna mokrego z Magazynu nr1 [M1] z pominięciem zbiorników buforowych lejowych [S1,S2] bezpośrednio na suszarnię zbożową.

Operacja magazynowa: Wydanie zbóż mokrych do suszenia – tj. transport technologiczny zbóż mokrych z lejowych silosów magazynowych na zbiorniki buforowe lub bezpośrednio na suszarnię zbożową.

25) Wydanie ziarna mokrego z silosów magazynowych lejowych [R1-R8] na silosy buforowe lejowe [S1-S2]/ suszarnię zbożową

Operacja magazynowa: Przerzut wewnętrzny - komorowy / międzykomorowy, zbóż suchych składowanych w komorach betonowych Magazynu nr 1 (poprzez czyszczalnię lub poprzez wagę przesypową

26) Transport wewnętrzny - komorowy / międzykomorowy, zbóż suchych składowanych w Magazynie nr1 [M1] do danych komór betonowych w Magazynie nr1 [M1] i silosów magazynowych lejowych [R1-R8]

Operacje magazynowe: Przerzut wewnętrzny - komorowy / międzykomorowy, zbóż suchych składowanych w lejowych silosach magazynowych (poprzez czyszczalnię lub poprzez wagę przesypową bezpośrednio na dany silos magazynowy lub na daną komorę betonową Magazynu nr 1.)

27) Transport wewnętrzny - komorowy / międzykomorowy, zbóż suchych składowanych w silosach magazynowych lejowych [R1-R8], do danego silosu magazynowego lejowego [R1-R8] i do danej komory betonowej w Magazynie nr1 [M1].

28) Transport zbóż z suszarni zbożowej z pominięciem wagi przesypowej na lejowe silosy magazynowe lejowe [R1-R8]

29) Transport zbóż z suszarni zbożowej z pominięciem wagi przesypowej na Magazyn nr 1 [M1]

30) Transport zbóż z suszarni zbożowej z pominięciem wagi przesypowej na spedycję samochodową

10.3.2 Zastosowane rozwiązania technologiczne w zakresie przesyp materiału - przerzutu międzykomorowego / przerzutu komorowego, ziaren zbóż i rzepaku, jak również przerzutu ziaren zbóż i rzepaku pomiędzy obiektami magazynowymi tj. pomiędzy komorami betonowymi Magazynu nr 1 i nowo wybudowanymi silosami magazynowymi oraz nowymi silosami buforowymi, umożliwia dowolny przesyp (przerzut) materiału między nowymi silosami magazynowymi [R1-R8], nowymi silosami buforowymi [S1-S2], betonowymi komorami zbożowymi istniejącego magazynu nr 1.

10.4 Parametry techniczne urządzeń ciągów transportowych.

10.4.1 Parametry techniczne urządzeń ciągów transportowych – przenośników transportu poziomego typu redler.

- a) Przenośniki łańcuchowe (redlery) wykonane z blachy ocynkowanej, dno koryta wyłożone materiałem trudnościeralnym o grubości minimum 10 mm, o wydajności nie mniejszej niż 100 t/h dla pszenicy;
- b) Redlery wyposażone w napęd z motoreduktorem, czujnik przepełnienia, łańcuch o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie, Redlery wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. od 2,5 mm do 3,0 mm, wyposażone w osłonę przeciwdeszczową dla napędu;
- c) Redlery typu tzw. samoczyszczące;
 - podłoga redlerów wykonana z polietylenu PE1000 min. grubość polietylenu 10 mm;
 - dopuszcza się zastosowanie innych parametrów tworzywa podłogi redlera, jednakże zbliżone lub podobne do podanych wyżej;
 - napęd redlerów - w układzie motoreduktor; współczynnik bezpieczeństwa Fb min. 1,6;
 - napędy redlerów - motoreduktor; wymagane jest, aby zespół napędowy tych redlerów zapewnił wydajność redlerów na poziomie 100 t/h,
 - wymagany montaż w redlerach czujników obrotów; wyposażone w czujnik ruchu.
 - wyposażenie redlerów w system łagodnego rozruchu.

10.4.2 Parametry techniczne urządzeń ciągów transportowych – podnośników transportu pionowego – podnośnik kubelkowych.

- a) Podnośniki kubelkowe wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 2 mm, pas podnośnika olejoodporny.
- b) Podnośnik wyposażony w czujnik liniowości i poślizgu pasa, hamulec pasa (bieg wsteczny), osłonę przeciwdeszczową dla napędu – wykonanie i wyposażenie przenośników wg projektu wykonawczego.
- c) Wymagania techniczne podnośników:
 - wydajność podnośników: co najmniej 100 ton / godz. - dla pszenicy o wilgotności 15%, przeznaczone do pionowego przemieszczania zbóż i rzepaku;
 - typowy silnik elektryczny o mocy zapewniającej wymaganą wydajność w stopniu ochrony IP - odpowiadającym wymaganiom pracy podnośników w elewatorze zbożowym.
 - maksymalna dopuszczalna moc zainstalowanego silnika nie może jednak przekroczyć – 30 KW.
 - napęd podnośnika - w układzie motoreduktor. Wymagane jest, aby zespół napędowy podnośnika zapewnił wydajność na poziomie 100 t/godz.,
 - konstrukcja podnośnika samonośna, podnośnik stojący na zewnątrz.
 - stopa podnośnika, głowica i kanały podnośników wykonane z blachy stalowej ocynkowanej (minimalna grubość blachy: 2 mm).
 - taśma gurtowa – dostosowana do transportu zbóż (kukurydzy) i rzepaku, gurt ognioodporny i antystatyczny.
 - kubelki – odpowiednie do zastosowanych podnośników.
 - głowica podnośnika wykonana z materiałów odpornych na ścieranie lub zastosowanie w budowie głowicy wymiennej wykładziny odpornej na ścieranie.
- d) Wymagane dodatkowe wyposażenie techniczne, w które powinien być wyposażony podnośnik będący przedmiotem zamówienia:
 - segment z otworem obsługowym w kanale podnośnika umożliwiający obsługę pasa i kubelków,
 - mechanizm hamulca biegu wstecznego (hamulec bezpieczeństwa),
 - czujnik poślizgu pasa oraz czujnik przesunięcia pasa, czujnik obrotów,

- stopa samoczyszcząca,
 - głowica podnośnika wyłożona poliuretanem – lub podobnym materiałem (minimalna grubość – 10 mm),
 - konstrukcja głowicy wykonana w sposób umożliwiający sprawną i łatwą obsługę (możliwość wymiany zużytych elementów technologicznych).
- e) Wymagany jest, aby pas podnośnika był jedynie olejoodporny, bez atestu spożywczego.

10.4.2 Parametry techniczne ciągów transportowych – rury zsypowe / zasuw:

- a) W zakresie montażu nowych rur zsypowych – rury zsypowe (tzw. orurowanie ciągów transportowych) oraz instalacja połączeń technologicznych, wykonane będą z blachy stalowej ocynkowanej, z jednorodną wewnętrzną z powłoką trudnościeralną (w celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości ciągów transportowych), Wszystkie grawitacyjne połączenia technologiczne przedmiotowej inwestycji należy wykonać ze stali ocynkowanej o grubości min. 2mm. Elementy te powinny być wyłożone materiałem trudnościeralnym typu poliuretan o grubości min. 5mm.
- b) W zakresie montażu nowych zasuw - wszystkie nowe rozdzielacze i zasuw sterowane elektrycznie.
Jedynie zasuw pod komorami betonowymi w magazynie nr 1 – będą sterowane mechanicznie.

11. Wykonanie nowej instalacji elektrycznej w aktualnie użytkowanym magazynie zbożowym nr 1 dla nowych urządzeń technologicznych wraz z wykonaniem nowej instalacji odgromowej magazynu nr 1 oraz instalacji zasilającej dla nowo budowanych urządzeń i budowli zgodnie z zakresem przedmiotowym zamówienia

11.1 W zakresie przedmiotowego zamówienia w zakresie elektro- energetycznym jest:

- wykonanie przebudowy istniejącej stacji transformatorowej zasilającej Elewator Braniewo (oznaczonej T-149 BRANIEWO PZZ 15/0,4 kV z transformatorem do mocy przyłączeniowej 250 kVA - zwiększenie mocy o: 120 kW), będącej własnością Zamawiającego, a zlokalizowanej na działce na działce 3/23 obręb 0012 Braniewo – własność: teren zamknięty jednostki wojskowej;
- wymiana instalacji przyłączeniowej, przewodów zasilających na trasie ze stacji transformatorowej zasilającej Elewator Braniewo, do obiektów magazynowych Elewatora Braniewo;
- montaż nowej instalacji elektrycznej w istniejącym magazynie nr 1 do zasilania nowych urządzeń technologicznych, nowych budowli i budynków będących objętych zakresem przedmiotowym niniejszego zamówienia,
- montaż instalacji oświetleniowej dla wszystkich nowych urządzeń technologicznych (w tym systemu pomiaru zbóż w komorach), nowych budowli i budynków będących objętych zakresem przedmiotowym niniejszego zamówienia,
- montaż nowej instalacji odgromowej istniejącego magazynu nr 1 oraz montaż instalacji odgromowej (zgodnie z odpowiednimi wymaganiami w tym zakresie) dla nowych urządzeń technologicznych, nowych budowli i budynków będących objętych zakresem przedmiotowym niniejszego zamówienia.

11.2 W niniejszym zakresie przedmiotowym jest również wykonanie nowej zintegrowanej szafy sterującej obsługującej w sposób zintegrowany wszystkie dotychczas użytkowane w magazynie

nr 1 tj. redlery, podnośniki, rozdzielacze i zasuwy (aktualnie użytkowane i nowo zamontowane urządzenia ciągów transportowych po wykonaniu przedmiotowej modernizacji) oraz obsługującej wszystkie nowo montowane urządzenia i budowle, będące przedmiotem niniejszego zamówienia, w tym:

- wszystkie instalacje elektryczne i oświetleniowe, muszą być tak dobrane pod względem technicznym, aby spełniły wymogi przepisów bhp i p.poż w tym zakresie.

11.3 Projekty branżowe, warunki techniczne, wymagane uzgodnienia - na wykonanie wyżej wymienionych zakresów zostały udostępnione na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

11.4 W wyżej wymienionej dokumentacji projektowej ujęto:

- instalację elektryczną: oświetleniową, gniazd wtykowych, teletechniczną, sygnalizacyjną, monitorującą środowisko i odgromową z dostosowaniem do poszczególnych funkcji,
- instalację na zewnętrznej elewacji istniejącego budynku magazynu nr 1, w miejscu dostępnym dla służb Zakładu Energetycznego projektuje się lokalizację: rozdzielni RG + W.P.Poż wyposażonej w wyłącznik główny prądu GWP,
- wszystkie obwody odbiorcze TA zabezpieczyć wyłącznikami różnicowo- prądowymi, poszczególne obwody zabezpieczyć wyłącznikami nadmiarowo-prądowymi,
- projekt oświetlenia zewnętrznego istniejącego budynku i projektowanych urządzeń na terenie działek Zamawiającego, które będą zasilane z obwodu administracyjnego z podlicznikiem energii elektrycznej.

11.5 Wszystkie instalacje elektryczne i oświetleniowe, muszą być tak dobrane pod względem technicznym, aby spełniły wymogi przepisów bhp i p.poż, wymogi użytkowania w strefie zagrożenia wybuchem.

12. Wykonanie nowego kontenerowego budynku sterowni (kontener sterowni) do obsługi urządzeń technologicznych elewatora i nowo budowanej suszarni zbożowej

12.1 Zakres przedmiotowy budowy kontenera sterowni został ujęty w projekcie budowlanym stanowiącym załącznik do pozwolenia na budowę dla przedmiotowej inwestycji oraz w projekcie wykonawczym, w przedmiarze robót.
Wyżej wymienione dokumenty zostały udostępnione na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

12.2 Kontener sterowni (budynek wolnostojący, niepodpiwniczony) – posiadający wydzielone pomieszczenie, z zamontowaną szafą sterowniczą do obsługi urządzeń technologicznych (w tym: magazyn nr 1, silosy magazynowe), wydzielone pomieszczenie z łazienką.
Kontener wykonany z płyty warstwowej na konstrukcji stalowej wraz z niezbędnymi urządzeniami i instalacjami.

14. Wykonanie podwyższenia konstrukcji wiaty (zadaszenia) nad wagą samochodową i wydłużenia konstrukcji dachowej, zlokalizowanej przy istniejącym budynku laboratoryjno-wagowym.

14.1 Zakres przedmiotowy wykonanie podwyższenia konstrukcji wiaty (zadaszenia) nad wagą samochodową i wydłużenia konstrukcji dachowej, zlokalizowanej przy istniejącym budynku laboratoryjno-wagowym, został ujęty w projekcie budowlanym stanowiącym załącznik do pozwolenia na budowę dla przedmiotowej inwestycji oraz w projekcie wykonawczym, w przedmiarze robót.

Wyżej wymienione dokumenty zostały udostępnione na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

14.2 Wymaganiem jest również wykonanie przeniesienia automatycznej sondy do automatycznego poboru prób ziarna (Typ Rakoraf), posadowionej pod konstrukcją wiaty nad wagą samochodową (dotyczy istniejącej konstrukcja wiaty nad wagą samochodową zlokalizowanej przy budynku laboratoryjno- wagowym)

a) w zakresie przedmiotowym tej czynności jest:

- demontaż aktualnego posadowienia sondy do automatycznego poboru prób ziarna (Typ Rakoraf),
- wykonanie nowego cokołu – posadowienia pod montaż sondy do automatycznego poboru prób ziarna (Typ Rakoraf) – umiejscowienie nowego posadowienia: pod wiatą wagi samochodowej, po wykonaniu jej podwyższenia i wydłużenia (na środku wiaty poza elementami konstrukcyjnymi wagi samochodowej);
- ponowny montaż sondy do automatycznego poboru prób ziarna (Typ Rakoraf), na cokole – nowym posadowieniu wraz z wykonaniem połączeń sieci elektrycznej zasilającej.

15. Wykonanie przełożenia istniejącego uzbrojenia podziemnego kolidującego z projektowanymi obiektami i urządzeniami technologicznymi,

15.1 Wykonanie prac w zakresie odwodnienia nowych budowli i urządzeń technologicznych do istniejącej instalacji odwadniającej – dotyczy sieć wewnętrznej, w tym:

- a) wykonanie nowego przyłącza wodociągowego do kontenera sterowni (wykonanie przyłącza wodociągowego na działce 3/17 obręb 0012 Braniewo) – zgodnie z warunkami technicznymi wydanymi przez Wodociągi Miejskie w Braniewie Sp. z o.o.
- b) wykonanie instalacji sanitarnych: kanalizacji sanitarnej, kanalizacji burzowej, dla nowego budynku kontenera sterowni;
- c) w zakresie wykonania kanalizacji sanitarnej do obsługi kontenera sterowniczego (budynek obsługowy urządzeń technologicznych) wymaganiem jest wykonanie szamba zgodnie z Warunkami technicznymi podanymi przez Wodociągi Miejskie w Braniewie Sp. z o.o.
 - posadowienie szamba zgodnie z dokumentacją projektową – projektem wykonawczym Zamawiającego.

16. Wykonanie uzupełnienia ogrodzenie posesji na odcinku zachodnim, w granicy działki 4/2 i 4/1, obręb 0012 Braniewo, w miejscu powstałym po wykonaniu rozbiórki magazynu płaskiego, w uzgodnieniu z wytycznymi dotyczącymi konstrukcji tego ogrodzenia z użytkownikiem działki sąsiedniej (teren zamknięty – właściciel dz. 4/1 obręb 0012 Braniewo);

16.1 Warunki techniczne ogrodzenia w zakresie odtworzenia zgodnie z opisem technicznym i warunkami technicznymi wskazanymi w treści punktu II, ust. 1, pkt. 1.7 OPZ

16.2 Wymaganiem jest prowadzenie budowlanych w zakresie odtworzenia ogrodzenia wskazanego w punkcie powyżej zgodnie z warunkami technicznymi – normami wojskowymi, wskazanymi w treści pisma z dnia 15.12.2022 r., nr 4741/2022, Szefa Sztabu Jednostki Wojskowej 2980, w sprawie warunków technicznych odtworzenia ogrodzenia na terenie Jednostki Wojskowej (JW) 2980, tj. ogrodzenia, które będzie wymagane do odtworzenia, po wykonaniu demontażu ściany bocznej magazynu płaskiego posadowionej w granicy dziki oznaczonej nr 4/1 obręb 0012 Braniewo -stanowiącej teren zamknięty JW. 2980.

16. Wykonanie modernizacji istniejącej stacji transformatorowej obsługującej obiekty magazynowe Elewatora Braniewo, w oparciu o warunki przyłączeniowe operatora sieci energetycznej, polegającej na wykonaniu jej przebudowy w zakresie zwiększenia mocy przyłączeniowej do 300 kW wraz z wymianą podziemnej sieci energetycznej tj. wymianą kabla energetycznego – przyłączeniowego;

17.1 Zakres przedmiotowy obejmujący przebudowę stacji transformatorowej obsługującej Elewatora Braniewo będzie wykonany zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego, w tym:

a) Warunki techniczne i dokumentacja techniczna w zakresie przebudowy stacji transformatorowej zasilającej Elewator Braniewo, oznaczonej T-149 BRANIEWO PZZ 15/0,4 kV z transformatorem do mocy przyłączeniowej 250 kVA (zwiększenie mocy o: 120 kW), będącej własnością Zamawiającego, a zlokalizowanej na działce na działce 3/23 obręb 0012 Braniewo – własność: teren zamknięty jednostki wojskowej, w tym:

– warunki przyłączenia do sieci elektroenergetycznej Energa -Operator SA Oddział w Olsztynie dla Elewatora zbożowego ul. Stefczyka 2, z dnia 27.09.2022 r., numer P/22/064565;

– dokumentacja techniczno- projektowa obejmująca przebudowę stacji transformatorowej Elewator Braniewo, oznaczonej T-149 BRANIEWO PZZ 15/0,4 kV z transformatorem do mocy przyłączeniowej 250 kVA oraz wymianę instalacji przyłączeniowej, przewodów zasilających na trasie ze stacji transformatorowej do obiektów magazynowych Elewatora Braniewo;

– wymogi w zakresie udostępnienia nieruchomości na cel inwestycyjny w zakresie wykonania przebudowy stacji transformatorowej Elewator Braniewo, oznaczonej T-149 BRANIEWO PZZ 15/0,4 kV - działce na działce 3/23 obręb 0012 Braniewo - teren zamknięty jednostki wojskowej, wskazane przez Rejonowy Zarząd Infrastruktury Technicznej w Olsztynie, w piśmie z dnia 07.12.2022 r., nr WNiZW.2012.78;

17.2 Wyżej wymienione dokumenty zostały udostępnione na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

18. Wykonanie zaprojektowanych dróg wewnętrznych do obsługi obiektów magazynowych Elewatora Braniewo, na działce 4/2 obręb 0012 Braniewo wraz z wykonaniem wykonanie nowych miejsc parkingowych, w obrębie działki nr 3/6;

18.1 Zakres przedmiotowy wykonania dróg wewnętrznych oraz nowych miejsc parkingowych podwyższenia, został ujęty w projekcie budowlanym stanowiącym załącznik do pozwolenia na budowę dla przedmiotowej inwestycji oraz w projekcie wykonawczym, w przedmiarze robót.

18.2 Wyżej wymienione dokumenty zostały udostępnione na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

18.3 Rodzaj nawierzchni będzie wykonany zgodnie z obciążeniami pod ruch kołowy – dla danego obszaru, zgodnie z projektem budowlanym i projektem wykonawczym oraz zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym.

19. Wykonanie elewacji magazynu nr 1.

III. Zakres prac dla Wykonawcy

1. Wykonanie wszystkich niezbędnych prac ziemnych, budowlanych, fundamentowych, w oparciu o dokumentację projektową Zamawiającego, pozwolenie na budowę i projekt budowlany, projekt wykonawczy, przedmiar robót, obejmujący wykonanie przedmiotowej inwestycji
2. Wykonanie wszystkich prac w zakresie prac rozbiórkowych i demontażowych ujętych w dokumentacji projektowej Zamawiającego, pozwolenie na budowę i projekt budowlany, projekt wykonawczy, przedmiar robót, obejmujący wykonanie przedmiotowej inwestycji oraz wskazanych niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia (OPZ).
3. Zakup, dostarczenie, montaż niezbędnych materiałów do kompleksowego wykonania przedmiotowej inwestycji, ujętych w dokumentacji projektowej Zamawiającego, pozwolenie na budowę i projekt budowlany, projekt wykonawczy, przedmiar robót, obejmujący wykonanie przedmiotowej inwestycji oraz wskazanych niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia (OPZ) z uwzględnieniem niżej podanych warunków:

Zamawiający wymaga, aby wszystkie oferowane materiały spełniały parametry techniczne i standardy jakościowe:

- były fabrycznie nowe,
- wolne od wszelkich wad i uszkodzeń,
- bez wcześniejszej eksploatacji.

4. Po zakończeniu prac budowlano-montażowych należy przeprowadzić próby funkcjonalne i użytkowe zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego w zakresie odbioru robót. Pozytywny wynik dokonanych prób w zakresie przeprowadzonego rozruchu technologicznego jest warunkiem przystąpienia Zamawiającego do czynności odbioru końcowego.
5. Uporządkowanie terenu, na którym realizowane były czynności związane z przedmiotem zamówienia.
6. Przeszkolenie przez Wykonawcę pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, wszystkich nowych urządzeń technologicznych, budowli i budynków, będących przedmiotem zamówienia.
 - c) szkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie eksploatacji poszczególnych urządzeń i budowli / Zamawiający przekaze Wykonawcy wykaz osób do szkolenia/;
 - b) szkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie personelu wykwalifikowanego do obsługi całego systemu sterowania wszystkimi urządzeniami technologicznymi – przy użyciu zintegrowanej / Zamawiający przekaze Wykonawcy wykaz osób do szkolenia/;
 - c) szkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie personelu wykwalifikowanego do obsługi suszarni zbożowej / Zamawiający przekaze Wykonawcy wykaz osób do szkolenia/;
7. Dostarczenie wymaganej dokumentacji powykonawczej:
 - c) dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) – dla wszystkich urządzeń będących w zakresie przedmiotowym zamówienia;
 - b) instrukcji obsługi dla każdego urządzenia będącego przedmiotem zamówienia;
 - c) dokumentacja powykonawcza, w zakresie pomiarów geodezyjnych, pomiarów technicznych wymaganych na podstawie warunków odbioru, specyfikacji technicznych w zakresie wykonania i odbioru robót budowlanych, dotyczących całości przedmiotowej inwestycji, jak

również poszczególnych zakresów robót, dla poszczególnych branż ujętych w projekcie wykonawczym, w tym:

- dokumentację powykonawczą terenów zewnętrznych, objętych przedmiotem niniejszego zamówienia,
- dokumentację powykonawczą w zakresie robót budowlanych,
- dokumentację powykonawczą w zakresie technologii,
(również zgodnie z wymogami Urzędu Dozoru Technicznego w zakresie użytkowania wagi przesypowej),
- dokumentację powykonawczą w zakresie sanitarnym,
- pomiary geodezyjne pionowości nowo budowanych urządzeń i budowli (suszarni zbożowej),
- pomiary geodezyjne pionowości silosów magazynowych i silosów buforowych (po ich postawieniu / po pierwszym napełnieniu poszczególnego silosu / po pierwszym napełnieniu wszystkich silosów),
- dokumentację powykonawczą wymaganą w zakresie przepisów dotyczących montażu i odbioru podziemnych zbiorników na gaz płynny LPG (zgodnie z wymogami Urzędu Dozoru Technicznego, w tym: świadectwo autoryzacji, świadectwo legalizacji, zbiorniki podziemne na gaz LPG ze świadectwem UDT);

8. Wykonanie wymaganej dokumentacji geodezyjnej powykonawczej – inwentaryzacji geodezyjnej obejmującej cały przedmiot zamówienia.
9. Uzyskanie decyzji o użytkowaniu obiektu leży po stronie Wykonawcy.

IV. Wymagania i obowiązki dla Wykonawcy – w zakresie całego przedmiotu zamówienia

1. Wymagania w zakresie gwarancji na realizację przedmiotu zamówienia:

- a) Wykonawca udzieli gwarancji na wykonanie całego przedmiotu zamówienia w niżej podanych zakresach:

- minimum 3 letniej gwarancji mechanicznej na wybudowane budowle tj. kosz przyjęciowo-załadunkowy, metalowe lejowe silosy buforowe, metalowe lejowe silosy magazynowe oraz wszystkie zamontowane urządzenia technologiczne, w tym: waga przesypowa, wyrotnica belkowa, urządzenia technologiczne w zakresie transportu zbóż i rzepaku (podnośniki kubelkowe, przenośniki łańcuchowe typu redler, rozdzielacze rury zsypowe,) będące przedmiotem zamówienia;
- minimum 12 letniej gwarancji antykorozyjnej na powierzchnie dachowe i pobocznic silosów, konstrukcje wsporcze, stopy silosów;
- minimum 12 letniej gwarancji na szczelność przed wodami opadowymi poszyc dachowych i bocznych kosza przyjęciowo-załadunkowego, poszyc dachowych i bocznych metalowych lejowych silosów buforowych i metalowych lejowych silosów magazynowych będących przedmiotem niniejszego zamówienia;
- minimum 6 letniej gwarancji antykorozyjnej na urządzenia transportowe, (koryta podnośników kubelkowych, przenośników łańcuchowych, transport grawitacyjny) będących przedmiotem niniejszego zamówienia (na powłokach zewnętrznych urządzeń technologiczny);
- minimum 2 letniej gwarancji na instalacje sterujące, instalacje hydrauliczne, elektryczne instalacje zasilające obsługujące urządzenia technologiczne i budowle będące przedmiotem niniejszego zamówienia

- b) W trakcie trwania gwarancji jakości Wykonawca poniesie wszelkie koszty usunięcia wad i usterek stwierdzonych w trakcie użytkowania poszczególnych urządzeń technologicznych,

budowli oraz instalacji sterujących, instalacji hydraulicznych, elektrycznych instalacji zasilających oraz budowli będących przedmiotem zamówienia.

- c) Wykonawca zapewni, że jego szybkości reagowania na awarie będzie ustalona na czas: do 36 godz. (czas dojazdu serwisu na obiekt w Elewatorze Braniewo), od czasu zgłoszenia oraz zapewnienia serwisu z częściami zamiennymi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
2. Wyznaczenie kierownika robót budowlanych, zgodnie z przepisami ustawy Prawo Budowlane. Koszty związane z pełnieniem funkcji Kierownika Budowy ponosi Wykonawca.
 3. Wykonawca jest zobowiązany realizować przedmiot zamówienia zgodnie z Prawem Budowlanym i sztuką inżynierską w zakresie objętym przedmiotem zamówienia, dokumentacją projektową Zamawiającego, wymienioną w SIWZ, uwzględniając wymogi BHP, wymogi bezpieczeństwa pracy na wysokości oraz wymogi Instrukcji Bezpieczeństwa pożarowego obowiązujące w Elewatorze Braniewo - ELEWARR O/Malbork, Informacją BIOZ dla przedmiotowej inwestycji – stanowiącym załącznik do projektu budowlanego i wykonawczego oraz zgodnie z Planem BIOZ sporządzonym w ramach obowiązków Kierownika Budowy.
 4. Wymaganiem jest posiadanie przez Wykonawcę, w tym przez pracowników Wykonawcy, którzy będą wykonywali prace objęte przedmiotem zamówienia – odpowiednich uprawnień, wymaganych aktualnymi przepisami prawa w zakresie realizacji całego przedmiotu zamówienia.
 5. Wykonawca wykona przedmiot zamówienia przy użyciu własnych materiałów i narzędzi niezbędnych do wykonania całego przedmiotu zamówienia.
 6. Wykonawca po zakończeniu robót uporządkuje teren, na którym realizowane były czynności i prace związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym dokona utylizacji materiałów powstałych w toku prac budowlanych, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie oraz zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiającego, wymienioną w SIWZ.
 7. Wykonawca będzie zobowiązany do uczestnictwa w pracach Rady budowy – w zakresie realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia, z uwzględnieniem Rozdziału V - Zakres obowiązków Zamawiającego w zakresie przedmiotu zamówienia /Rada budowy.
 - a) Wymaganiem jest, aby Wykonawca wskazał swojego przedstawiciela do uczestnictwa w pracach powołanej przez Zamawiającego, Rady budowy ds. realizacji inwestycji w zakresie rozbudowy i modernizacji Elewatora Spółki ELEWARR w Braniewie.
 - b) W wyżej wskazanej Radzie budowy, będzie zobowiązany uczestniczyć:
 - Kierownik budowy dla przedmiotowej inwestycji
 - Upoważnieni przedstawiciele Wykonawcy (w tym: Nadzór autorski, Nadzór inwestorski).
 - c) Działania Rady budowy, o której mowa w punkcie powyżej, nie zastępują obowiązków i odpowiedzialności Kierownika Budowy w zakresie realizacji przedmiotowego zamówienia, a wynikających z przepisów Prawa Budowlanego.
 - d) Udział Wykonawcy, w pracach Rady Budowy będzie obowiązkowy na każdym etapie realizacji przedmiotowej inwestycji.
 8. Wykonawca będzie zobowiązany do stosowania warunków o dopuszczalności rozwiązań technicznych alternatywnych w zakresie rozwiązania w stosunku do rozwiązań zaprojektowanych - zgodnie z treści punktów powyżej: punkt II, ust. 2, pkt 2.8 – litera d), litera e) niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia (OPZ), dotyczącego dopuszczalności rozwiązań alternatywnych w zakresie rozwiązania w stosunku do rozwiązań zaprojektowanych.

- a) Warunki i obowiązki w podanym wyżej zakresie są jednocześnie warunkami i wymaganiami obowiązującymi przy realizacji wszystkich zakresów przedmiotowych dla przedmiotowej inwestycji.
 - b) **Wprowadzanie zmiany projektowych - dopuszczalnych rozwiązań technicznych alternatywnych, musi być wprowadzone zgodnie z wymaganiami Zamawiającego oraz przepisów Ustawy Prawo Budowlane.**
 - c) Nadzór nad wprowadzaniem zmian projektowych sprawuje - osoba pełniąca funkcję Nadzoru Autorskiego ze strony Zamawiającego.
9. Wykonawca będzie zobowiązany do stosowania niżej podanej procedury uzgadniania i zatwierdzania zmian w dokumentacji projektowej.
- a) Wniosek Wykonawcy w sprawie wprowadzenia zmian w zatwierdzonej dokumentacji projektowej Zamawiającego (w tym: w projekcie wykonawczym), opiniuje:
 - Kierownik budowy,
 - Przedstawiciel Nadzoru Autorskiego - w zakresie zmian w realizowanych robotach budowlanych i montażowych pod kątem uniknięcia konieczności zmian w dokumentacji, a także pod kątem konieczności zmian w tej dokumentacji projektowej Zamawiającego, zatwierdzonym projekcie budowlanym stanowiącym załącznik do pozwoleniu na budowę.
 - b) Wniosek Kierownika budowy – po uzyskaniu pozytywnej opinii Nadzoru Autorskiego wymaga zatwierdzenia przez osobę sprawującą Nadzór Inwestorski.
 - c) Następnie wniosek w sprawie wprowadzenia zmian w dokumentacji projektowej Zamawiającego (w tym: w projekcie wykonawczym), przekazany jest przez Nadzór Inwestorski do zatwierdzenia przez Zamawiającego - w trybie zadań i funkcjonowania Rady Budowy.
 - d) Po zatwierdzeniu wyżej wymienionych zmian projektowych na Radzie Budowy - osoba prowadząca Nadzór Autorski - dokonuje zmian / i dalej też prowadzi procedurę dotyczącą, urzędowego uzgadniania tych zmian w Powiatowym Nadzorze Budowlanym / w zależności od ustawowej konieczności.
 - e) W zakresie wyżej wymienionych zmian Nadzór autorski, nadzoruje te zmiany również po zakończeniu budowy - w okresie rękojmi i gwarancji jakości na te roboty.
 - f) Po wyborze Wykonawcy w postępowaniu przetargowym na wykonanie rozbudowy i modernizacji Elewatora Braniewo, zostanie sporządzony dokument - z danymi osobowymi konkretnych Osób, które będą odpowiadały w tej procedurze, za wprowadzanie zamiany projektowych - za dany wniosek dotyczący tych zmian, za daną akceptację i ostateczne zatwierdzenie tych zmian.
 - g) Stosowanie wyżej opisanej procedury wprowadzania zmian w dokumentacji projektowej jest obowiązkiem Wykonawcy, pod rygorem ich niewprowadzenia (i obciążenia kosztami za nieprawnie wprowadzane zmiany techniczne) bez zastosowania tej procedury.

V. Dodatkowe warunki realizacji przedmiotowego zamówienia

– uzupełnienie wymagań w zakresie realizacji przedmiotowej inwestycji.

1. Roboty dodatkowe – zakres prac objętych przedmiotowym zamówieniem nie obejmuje wykonania robót dodatkowych, po za czynnościami, robotami budowlano – montażowymi wskazanymi w niniejszej dokumentacji przetargowej, dokumentacji projektowej Zamawiającego, projekcie wykonawczym i przedmiarze robót.

2. Zgodnie z treścią Rozdziału V Zakres obowiązków Zamawiającego w zakresie przedmiotu zamówienia, Zamawiający przygotowuje do przekazania Wykonawcy miejsce – teren realizacji niniejszego Zamówienia.
 - a) W celu usprawnienia i przygotowania obiektu magazynowego Elewatora Braniewo Zamawiający opróżni magazyn nr 1 ze składowanych tam zbóż i rzepaku
 - b) **Opróżniony Magazyn nr 1, zostanie przekazany Wykonawcy do realizacji przedmiotu zamówienia – z zastosowaniem przerwy technologicznej w pracy Elewatora Braniewo.**
 - c) W trakcie realizacji prac budowlano montażowych w zakresie rozbudowy i modernizacji Elewatora Braniewo, skup zbóż – przejęcie zbóż i rzepaku na magazyn nr 1, będzie wstrzymane do czasu zakończenia realizacji przedmiotowej inwestycji – zgodnie z terminem wykonania inwestycji wskazanym w Rozdziale VII – Termin realizacji zamówienia w SIWZ.
3. W ramach prac przygotowawczych Zamawiający przy współpracy z Wykonawcą, wprowadzi system identyfikacji osób uprawnionych do wejścia na teren budowy w Elewatorze Braniewo.
4. Zamawiający powierzy nadzór nad realizacją przedmiotowego zamówienia Nadzorowi Inwestorskiemu.

Nadzór Inwestorski, będzie jednostka zewnętrzna, posiadająca pracowników – zespół inżynierów w pełnym zakresie odpowiedzialności, z uprawnieniami dla wszystkich branż budowlanych, stosowanych przy realizacji przedmiotowego zamówienia.