

**Opis przedmiotu zamówienia (OPZ) na:
Zakup i montaż dźwigu osobowego w magazynie Elewarr w Pieniężnie**

Na przedmiot zamówienia składa się:

- demontaż istniejącego dźwigu oraz
- dostawa wraz z montażem nowego dźwigu w miejsce zdemontowanego.

Zamawiający informuje, iż w obiekcie gdzie będzie realizowany przedmiot zamówienia, z racji charakteru środowiska pracy (elewator zbożowy), występuje duże zapylenie, co Wykonawca powinien wziąć pod uwagę przy realizacji zamówienia.

Poniżej zostały określone wymagania co do zakresu prac jakie mają być wykonane wraz z pozostałymi informacjami/danymi niezbędnymi do realizacji przedmiotu zamówienia. Dźwig należy wykonać w systemie „Zaprojektuj i wybuduj”.

1. Dane techniczne obecnie zainstalowanego dźwigu osobowego - 500kg nr. ZUD Warszawa fabr.948121:

- 1.1. dźwig o napędzie elektrycznym, linowy, udźwig 500 kg prędkość 0,72m/s
- 1.2. kabina drewniana, szerokość drzwi szybowych 750 mm, rodzaj półautomat (w kabinie drzwi drewniane podłoga ruchoma) kabina o wymiarach sz.950xgł.1250xwy.2200mm
- 1.3. ilość przystanków 9, ilość drzwi szybowych 9,
- 1.4. maszynownia posiada strop podłogowy o wytrzymałości na obciążenie 500 kg/m²
- 1.5. nadszybie o wysokości 3700 mm, podszybie 1450 mm,
- 1.6. wymiar szybu szer. 1450 x głęb. 1720 mm, +(350mm możliwość pogłębienia kabiny),
- 1.7. ciężar przeciwwagi 780 kg, klocki o wymiarach 700x100x75 ciężar 36,5kg
- 1.8. rok bud. 1975r.
- 1.9. wysokość podnoszenia 31m,
- 1.10. Prowadnice kabinowe 92x75x16mm; Prowadnice przeciwwagowe 50x50x7mm,

2. Opis robót budowlano-instalacyjnych dla dźwigu w budynku :

- 2.1. Demontaż istniejącego dźwigu (1 szt.) i elementów podlegających wymianie i ich usunięcie.
- 2.2. Dostawa i montaż w miejsce istniejących, nowych kompletnych urządzeń - dźwigów typu automat przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych i roboty związane z obróbkami drzwi szybowych, roboty malarskie w szybie i maszynowni.
- 2.3. Prace elektryczne związane ze zmianą oświetlenia w szybie i maszynowni, montażem tablicy wstępnej, zasilanie dźwigu 5x10mm.
- 2.4. Wymiana tablicy sterowej.
- 2.5. Dostawa i montaż zespołu napędowego, kabiny, ram kabiny i elementów sterowania. Wymiana drzwi szybowych i kabinowych, ogranicznika prędkości.
- 2.6. Opracowanie modernizacyjnej dokumentacji technicznej dźwigu, zapoznanie z nią personelu Zamawiającego, uzgodnienie i zatwierdzenie dokumentacji w Urzędzie Dozoru Technicznego, rejestracja, dopuszczenie do eksploatacji, opłaty za czynności odbiorcze, rozruch.

- 2.7. Przewiduje się wykorzystanie istniejących elementów jak: prowadnice kabinowe, Przeciwwagowe, wsporniki, klocki przeciwwagi.

3. Wykonanie dźwigu -wg normy PN-EN 81.20/50 parametry techniczne dźwigów po wymianie

- 3.1. Dźwig osobowy 500 kg.
- 3.2. Zespół napędowy elektryczny typu linowy z płynną regulacją prędkości jazdy. Reduktorowy lub bezreduktorowy z możliwością automatycznego i ręcznego odłączania hamulca napędu, o prędkości 1m/s.
- 3.3. Udźwig – 500 kg
- 3.4. Ilość przystanków – 9,
- 3.5. Ilość drzwi szybowych – 9,
- 3.6. Ilość drzwi w kabinie –1,
- 3.7. Maszynownia – istniejąca górna nad szybem,
- 3.8. Sterowanie – mikroprocesorowe, zbiorcze góra – dół, z falownikiem i płynną regulacją jazdy. Przygotowane do funkcji zjazdu awaryjnego z UPS do najbliższego przystanku,
- 3.9. Rodzaj drzwi – automatyczne, teleskopowe, dwupanelowe,
- 3.10. Drzwi - 800 x 2000, (mm)
- 3.11. Kabina nieprzelotowa
- 3.12. Wymiar kabiny należy dostosować do istniejącego szybu – Wymiar szybu szer.1400 x gł.1700 (mm),
- 3.13. Umieszczenie piętrowskazywacza w drzwiach,
- 3.14. Kasety wezwań zainstalować przy drzwiach lub w drzwiach szybowych,
- 3.15. Zjazd awaryjny po zaniku napięcia z UPS do najniższego przystanku.

4. Inne uwarunkowania techniczne:

- 4.1. Wykonanie drzwi szybowych – stal nierdzewna (o fakturze płótna),
- 4.2. Wykonanie drzwi kabinowych – stal nierdzewna (o fakturze płótna),
- 4.3. Wykonanie ościeżnic drzwiowych – stal nierdzewna (o fakturze płótna),
- 4.4. Kontrola drzwi – mechanizm nawrotny, powodujący ponowne otworzenie się drzwi przy napotkaniu przeszkody zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 4.5. Progi drzwi – wzmocnione aluminium profilowane ciągnięte z rowkiem prowadzącym i dodatkowo próg aluminiowy (100mm) przy ościeżnicy drzwiowej.
- 4.6. Kurtyna świetlna w kabinie zabezpieczająca strefę wejścia.
- 4.7. Wymagania dotyczące wykonania kabiny:
 - a) wszystkie elementy konstrukcyjne ocynkowane lub pomalowane farbą antykorozyjną,
 - b) ściany kabiny panelowe ze wzmocnieniami żebrowymi wszystkie wykonane ze stali nierdzewnej (o fakturze płótna),
 - c) oświetlenie w kabinie sufitowe typu led z opcją wygaszanie w trakcie postoju,
 - d) oświetlenie awaryjne w kabinie,
 - e) kurtyna świetlna zabezpieczająca strefę wejścia,
 - f) lustro,
 - g) poręcze w kabinie wykonane z rur ze stali nierdzewnej,
 - h) cokoły wykonane ze stali nierdzewnej (o fakturze płótna),
 - i) odbojnice w kabinie odpowiednio wyprofilowane (płaskie), ze stali nierdzewnej (o fakturze płótna), montowane na wysokości wózka transportowego,

- j) wentylacja mechaniczna – elektryczne wentylatory wyciągowe zamontowane w suficie i kasecie kabiny załączane automatycznie i z możliwością załączania ręcznego w kabinie,
- k) podłoga w kabinie wyłożona wykładziną trudnościeralną, antypoślizgowa.

4.8. Wymagania dla kasety sterowniczej w kabinie:

- a) kasecja dyspozycji wykonana ze stali nierdzewnej (o fakturze satyna),
- b) elektroniczny piętrowskazywacz w kabinie,
- c) informacja głosowa w kabinie, m.in. informacje o piętrach,
- d) panel sterujący wyposażony w przyciski chromowane typu antywandal opisane pismem Braille'a, podświetlane,
- e) przycisk lub stacyjka blokady drzwi jazdy szpitalnej,
- f) gong,
- g) przycisk ALARM,
- h) strzałki kierunkowe jazdy,
- i) przyciski zamykania i otwierania drzwi,
- j) awaryjne oświetlenie,
- k) sygnalizacja przeciążenia kabiny,
- l) stacyjka kluczyka blokady drzwi w pozycji otwartej,
- m) system łączności ze służbami ratowniczymi – przycisk bezpośredniego wezwania telefonicznego (z zaprogramowanym numerem wg uzgodnienia z Zamawiającym),
- n) interkom – łączność pomiędzy kabiną, maszynownią i szybem
- o) instrukcja wezwań i podstawowych informacji,
- p) przyciski na wysokości dostosowanej do obsługi przez osoby niepełnosprawne.

4.9. Wymagania dla kasety zewnętrznej:

- a) kasety wezwań na przystankach wykonane ze stali nierdzewnej (satyna),
- b) elektroniczny piętrowskazywacz na wszystkich przystankach w drzwiach szybowych,
- c) przyciski podświetlane.

5. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu programator falownika lub/i do sterownika tablicy sterowej wraz z dokumentacją i opisem w j. polskim.
6. Wykonawca po zakończeniu prac uporządkuje teren, na którym realizowane były czynności i prace związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym dokona utylizacji materiałów powstałych w toku prac, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie. Powstały złom w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia, należy na bieżąco posprzątać i wywieźć.
7. Prace będą prowadzone w obiekcie czynnym, co Wykonawca musi uwzględnić przy wykonaniu zamówienia. Wykonawca odpowiada za organizację robót, która jest jego kosztem.
8. Zamawiający wymaga gwarancji jakości i rękojmi za wady na przedmiot zamówienia minimum 48 miesięcy.
9. Wykonawca jest zobowiązany kompleksowo wykonać przedmiot zamówienia zgodnie z treścią SIWZ, z zachowaniem staranności, w tym uwzględniając wymogi BHP i zasady wiedzy technicznej.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego zatrudnienia firmy konserwujące urządzenie w trakcie eksploatacji poprzez odrębną umowę bez utraty gwarancji w trakcie

jej trwania.

11. Dźwig winien mieć możliwość pracy w środowisku zapylenia ze względu na charakter pracy – elewator zbożowy.