

UMOWA Nr 7/Bal/2021

zawarta w Malborku w dniu roku pomiędzy:

Elewarr Sp. z o.o., Aleja Wincentego Witosa 31, 00-710 Warszawa, Oddział Spółki w Malborku, ul. Daleka 72, 82-200 Malbork, wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000102377, NIP: 526-030-02-79, REGON: 011074010 o kapitale zakładowym: 143.010.500,00 zł.

reprezentowaną przez:

Pana Huberta Grzegorzcyka - Dyrektora Oddziału
Panią Magdalenę Kacperczak - Księgową Oddziału
zwaną dalej „Zleceńdawcą”

a

.....
Adres do korespondencji:
.....

zwanym dalej „**Wykonawcą**”,

dalej zwani także „**Stronami**” lub „**Stroną**”

§ 1.

Przedmiot Umowy

1. Przedmiotem zamówienia jest modernizacja ciągów technologicznych w Elewatorze Bartoszyce w tym:
 - a) Wymiana przenośnika łańcuchowego znajdującego się na IX piętrze wieży operacyjnej elewatora,
 - b) Wymiana 4 przenośników taśmowych na 4 przenośniki łańcuchowe na I piętrze wieży operacyjnej elewatora,
 - c) Wymiana dwóch przenośników łańcuchowych oznaczonych w ciągu technologicznym RG3 oraz RGN znajdujących się na VI piętrze wieży operacyjnej elewatora,
 - d) Modernizacja ciągu technologicznego przyjęcia zboża koszem samochodowym nr 1.

1.1. Zakres przedmiotowy zamówienia:

1.1.1 Wymiana przenośnika łańcuchowego znajdującego się na IX piętrze wieży operacyjnej elewatora:

Zakres prac:

- a) Demontaż istniejącego przenośnika łańcuchowego:
 - złożenie zdemontowanych elementów transportera taśmowego będącego przedmiotem zamówienia we wskazanym przez Zamawiającego miejscu.
 - utylizacja zdemontowanych elementów nie jest przedmiotem zamówienia i leży po stronie Zamawiającego. Wszystkie zdemontowane elementy przenośnika stanowią własność Zamawiającego.
- b) Zakup, dostarczenie, montaż i uruchomienie nowego redlera - zgodnie z parametrami technicznymi wskazanymi w punkcie II podpunkt 2.1.2 SIWZ - opis techniczny, w tym:

- dostawa przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, łącznie z transportem oraz ewentualnymi opłatami celno-granicznymi.
 - wpięcie przedmiotu zamówienia do obecnego technologicznego systemu transportu ziarna w elewatorze.
 - elementy przyłączeniowe, nowo montowane i miejsca łączenia z istniejącą konstrukcją, należy pokryć farbą podkładową i nawierzchniową.
 - po zakończeniu prac montażowych należy przeprowadzić próby funkcjonalne i technologiczne redlera będącego przedmiotem zamówienia. Pozytywny wynik dokonanych prób w zakresie przeprowadzonego rozruchu technologicznego jest warunkiem przystąpienia Zamawiającego do czynności odbioru końcowego.
 - uporządkowanie terenu, na którym realizowane były czynności związane z przedmiotem zamówienia.
- c) Przeszkolenie przez Wykonawcę pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji oraz bieżących napraw dostarczonego i zamontowanego redlera będącego przedmiotem zamówienia.
- d) Dostarczenie dokumentacji powykonawczej - dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)

Opis techniczny zamówienia:

Parametry techniczne

- a) długość redlera: 13,00 m ;
 - b) wydajność redlera: 200 t/h / dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³
 - c) przenośnik wyposażony w czujnik przepełnienia oraz czujnik ruchu
 - d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm
 - e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm.
 - f) posadowienie na wysokości 1,3 m powyżej posadzki (posadowienie z użyciem istniejących podpór)
 - g) urządzenia pyłoszczelne
 - h) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s
 - i) sprzęgło dopasowane do motoreduktora dostarczonego przez zamawiającego.
 - j) szyby (zasuwy) podredlerowe sterowane mechanicznie (ręczne): 2 szt.
 - wykonane z blachy ocynkowanej
 - podłączenie do komór: czyszczalni, wagi.
 - płyta odcinająca zasuwę powinna tworzyć jedną płaszczyznę z dnem przenośnika, wyłożona tworzywem PE 1000 o grubości min. 10 mm., uszczelniona obustronnie
 - k) rura zasypowa redlera o wymiarach 40x40 – przyłączona na początku redlera
 - l) rury zsypowe: o grubości ścianki min. 3 mm
 - m) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia
 - przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.
- Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego*
- n) łańcuch płaskownikowy
 - parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera (płaskownik min 40x6 mm, podziałka 160 mm)

-wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera (montaż tzw. kubelków zgarniających w ogniach) w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

o) urządzenie musi być przystosowane do pracy w strefie wybuchowej 22,

1.1.2 Wymiana 4 przenośników taśmowych na 4 przenośniki łańcuchowe na I piętrze wieży operacyjnej elewatora:

Zakres prac:

- a) Demontaż istniejących 4 przenośników taśmowych:
 - złożenie zdemontowanych elementów transporterów taśmowych we wskazanym przez Zamawiającego miejscu.
 - utylizacja zdemontowanych elementów nie jest przedmiotem zamówienia i leży po stronie Zamawiającego. Wszystkie zdemontowane elementy przenośnika stanowią własność Zamawiającego.
- b) Zakup, dostarczenie, montaż i uruchomienie 4 nowych redlerów - zgodnie z parametrami technicznymi wskazanymi w punkcie II podpunkt 2.2.2 SIWZ - opis techniczny, w tym:
 - dostawa przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, łącznie z transportem oraz ewentualnymi opłatami celno-granicznymi.
 - wpięcie przedmiotu zamówienia do obecnego technologicznego systemu transportu ziarna w elewatorze.
 - elementy przyłączeniowe, nowo montowane i miejsca łączenia z istniejącą konstrukcją, należy pokryć farbą podkładową i nawierzchniową.
 - po zakończeniu prac montażowych należy przeprowadzić próby funkcjonalne i technologiczne redlerów będącego przedmiotem zamówienia. Pozytywny wynik dokonanych prób w zakresie przeprowadzonego rozruchu technologicznego jest warunkiem przystąpienia Zamawiającego do czynności odbioru końcowego.
 - uporządkowanie terenu, na którym realizowane były czynności związane z przedmiotem zamówienia.
- c) Przeszkolenie przez Wykonawcę pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji oraz bieżących napraw dostarczonego i zamontowanego redlera będącego przedmiotem zamówienia.
- d) Dostarczenie dokumentacji powykonawczej - dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)

Opis techniczny zamówienia:

Parametry techniczne pojedynczego redlera:

- a) długość redlera: 8,50 m ;
- b) wydajność redlera: 40 m³/h
- c) przenośnik wyposażony w czujnik przepełnienia oraz czujnik ruchu
- d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm
- e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm.
- f) posadowienie na wysokości posadzki
- g) urządzenia pyłoszczelne
- h) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s

- i) motoreduktor z certyfikatem atex do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW.
 - j) wysyp na końcu redlera – rura o średnicy co najmniej 20 cm
 - k) zasyp redlera w 4 punktach - przyłącze dopasowane do rur o średnicy 25 cm.
 - l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia
 - przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.
- Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego*
- m) łańcuch płaskownikowy:
 - parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera – płaskownik minimum 40 x 6 mm
 - wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera (montaż tzw. kubelków zgarniających w ogniwach) w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

1.1.3 Wymiana dwóch przenośników łańcuchowych oznaczonych w ciągu technologicznym RG3 oraz RGN znajdujących się na VI piętrze wieży operacyjnej elewatora:

Zakres prac:

- a) Demontaż dwóch istniejących przenośników łańcuchowych:
 - złożenie zdemontowanych elementów transporterów łańcuchowych we wskazanym przez Zamawiającego miejscu.
 - utylizacja zdemontowanych elementów nie jest przedmiotem zamówienia i leży po stronie Zamawiającego. Wszystkie zdemontowane elementy przenośnika stanowią własność Zamawiającego.
- b) Zakup, dostarczenie, montaż i uruchomienie dwóch nowych redlerów - zgodnie z parametrami technicznymi wskazanymi w punkcie II podpunkt 2.3.2 oraz 2.3.3 SIWZ - opis techniczny, w tym:
 - dostawa przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, łącznie z transportem oraz ewentualnymi opłatami celno-granicznymi.
 - wpięcie przedmiotu zamówienia do obecnego technologicznego systemu transportu ziarna w elewatorze.
 - elementy przyłączeniowe, nowo montowane i miejsca łączenia z istniejącą konstrukcją, należy pokryć farbą podkładową i nawierzchniową.
 - po zakończeniu prac montażowych należy przeprowadzić próby funkcjonalne i technologiczne redlerów będącego przedmiotem zamówienia. Pozytywny wynik dokonanych prób w zakresie przeprowadzonego rozruchu technologicznego jest warunkiem przystąpienia Zamawiającego do czynności odbioru końcowego.
 - uporządkowanie terenu, na którym realizowane były czynności związane z przedmiotem zamówienia.

- c) Przeszkolenie przez Wykonawcę pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji oraz bieżących napraw dostarczonego i zamontowanego redlera będącego przedmiotem zamówienia.
- d) Dostarczenie dokumentacji powykonawczej - dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)

Opis techniczny redlerów:

Parametry techniczne redlera RG3:

- a) długość redlera: 26 m ;
 - b) wydajność redlera: 50 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³
 - c) przenośnik wyposażony w czujnik przepełnienia oraz czujnik ruchu
 - d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm
 - e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm.
 - f) posadowienie na wysokości 2,70 m od posadzki
 - g) urządzenia pyłoszczelne
 - h) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s
 - i) motoreduktor z certyfikatem atex do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW.
 - j) wysyp na końcu redlera – połączenie z kolejnym redlerem
 - k) zasyp redlera na jego początku - przyłącze dopasowane do rury o średnicy 22 cm.
 - l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia
- przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.

Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego

m) łańcuch płaskownikowy:

- parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera - płaskownik minimum 45 x 6 mm podziałka 160 mm.
- wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera (montaż tzw. kubelków zgarniających w ogniwach) w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

Opis techniczny redlerów:

Parametry techniczne redlera RGN:

- a) długość redlera: 56 m ;
- b) wydajność redlera: 50 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³
- c) przenośnik wyposażony w czujnik przepełnienia oraz czujnik ruchu
- d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm
- e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm.

- f) posadowienie na wysokości 1,1 m od posadzki
- g) urządzenia pyłoszczelne
- h) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s
- i) motoreduktor z certyfikatem atex do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW.
- j) szybry (zasuwy) podredlerowe sterowane mechanicznie (ręczne): 9 szt.
 - wykonane z blachy ocynkowanej
 - podłączenie do komór: przyłączy do istniejących rur zsypanych do komór
 - płyta odcinająca zasuwę powinna tworzyć jedną płaszczyznę z dnem przenośnika, wyłożona tworzywem PE 1000 o grubości min. 10 mm., uszczelniona obustronnie
- k) zasyp redlera na jego początku - przyłączy dopasowane do wysypu z redlera RG3.
- l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia
 - przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.

Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego

- m) łańcuch stalowy płaskownikowy:
 - parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera (płaskownik 45*6 podziałka 160mm)
 - wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera (montaż tzw. kubeków zgarniających w ogniwach) w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

1.1.4 Modernizacja ciągu technologicznego przyjęcia zboża koszem samochodowym nr 1:

Zakres prac:

- a) Demontaż dwóch istniejących przenośników łańcuchowych oznaczonych w ciągu technologicznym Ł7, Ł9 oraz demontaż łańcucha oraz koła napędowego i napinającego w redlerze o oznaczeniu w ciągu technologicznym Ł6:
 - złożenie zdemontowanych elementów transporterów łańcuchowych we wskazanym przez Zamawiającego miejscu.
 - utylizacja zdemontowanych elementów nie jest przedmiotem zamówienia i leży po stronie Zamawiającego. Wszystkie zdemontowane elementy przenośnika stanowią własność Zamawiającego.
- b) Zakup, dostarczenie, montaż i uruchomienie dwóch nowych redlerów - zgodnie z parametrami technicznymi wskazanymi w punkcie II podpunkt 2.4.2 oraz 2.4.3 SIWZ - opis techniczny, w tym:
 - dostawa przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, łącznie z transportem oraz ewentualnymi opłatami celno-granicznymi.

- wpięcie przedmiotu zamówienia do obecnego technologicznego systemu transportu ziarna w elewatorze.
 - elementy przyłączeniowe, nowo montowane i miejsca łączenia z istniejącą konstrukcją, należy pokryć farbą podkładową i nawierzchniową.
 - po zakończeniu prac montażowych należy przeprowadzić próby funkcjonalne i technologiczne redlerów będącego przedmiotem zamówienia. Pozytywny wynik dokonanych prób w zakresie przeprowadzonego rozruchu technologicznego jest warunkiem przystąpienia Zamawiającego do czynności odbioru końcowego.
 - uporządkowanie terenu, na którym realizowane były czynności związane z przedmiotem zamówienia.
- c) Wymiana łańcucha oraz kół napędowych na wydajniejszy łańcuch płytkowy oraz przystosowane do niego koło napędowe i napinające zgodnie z parametrami technicznymi wskazanymi w punkcie II podpunkt 2.4.4 SIWZ - opis techniczny
- d) Przeszkolenie przez Wykonawcę pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji oraz bieżących napraw dostarczonego i zamontowanego redlera będącego przedmiotem zamówienia.
- e) Dostarczenie dokumentacji powykonawczej - dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)

Opis techniczny redlera:

Parametry techniczne redlera zastępującego redler o oznaczeniu Ł9:

- a) długość redlera: 21 m ;
 - b) wydajność redlera: 200 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³
 - c) przenośnik wyposażony w czujnik przepelnienia oraz czujnik ruchu
 - d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm
 - e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm.
 - f) posadowienie: początek redlera na wysokości 1.0 m od posadzki, koniec redlera na wysokości 3,40 m od posadzki
 - g) urządzenia pyłoszczelne
 - h) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s
 - i) motoreduktor z certyfikatem atex do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW.
 - j) wysyp na końcu redlera – połączenie kształtką do rury zasypowej podnośnik nr 1.
 - k) zasyp redlera na jego początku - połączenie z nowym redlerem zastępującym redler nr Ł7.
 - l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia
- przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.
- Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego*
- m) łańcuch stalowy płaskownikowy:
- parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera - płaskownik minimum 60x8 mm, łańcuch z podziałką 160 mm

-wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera (montaż tzw. kubelków zgarniających w ogniwach) w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

Opis techniczny redlera:

Parametry techniczne redlera zastępującego redler o oznaczeniu Ł7:

- a) długość redlera: 35 m ;
 - b) wydajność redlera: 200 t/h dla pszenicy o wilgotności 15%/ i gęstości materiału 0,75t/m³
 - c) przenośnik wyposażony w czujnik przepełnienia oraz czujnik ruchu
 - d) dno przenośnika wyłożone tworzywem PE 1000 o grubości minimum 10 mm
 - e) koryta redlerów wykonane z blachy ocynkowanej o grubości min. 3 mm, a stacji min. 4 mm.
 - f) posadowienie: początek redlera na wysokości 0,75 m od posadzki w miejscu przejścia przez łącznik z koszem przyjęciowym; 2,80 m od posadzki w części przechodzącej przez piwnicę wieży operacyjnej
 - g) urządzenia pyłoszczelne
 - h) prędkość liniowa przenośników max. 0,55 m/s
 - i) motoreduktor z certyfikatem atex do pracy w strefie wybuchowej 22, zapewniający wymaganą wydajność oraz posiadający stopień ochrony IP wymagany do pracy w elewatorze zbożowym. Ze względu na trudne warunki pracy oraz sprawdzone rozwiązania w innych obiektach magazynowych wymagane jest użycie przekładni NORD SEW.
 - j) wysyp na końcu redlera - połączenie z nowym redlerem zastępującym redler nr Ł9.
 - k) zasyp redlera na jego początku - połączenie z nowym redlerem zastępującym redler nr Ł6 z kosza przyjęciowego..
 - l) wymiary dostosowane do wymaganej wydajności redlera będącego przedmiotem zamówienia
- przy uwzględnieniu rozmiarów istniejącego pomieszczenia.

Zastrzeżenie: nie dopuszcza się do wykonania zmian konstrukcyjnych w zakresie budynku elewatora i ciągu technologicznego

m) łańcuch stalowy płaskownikowy:

- parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować do wymaganej wydajności parametrów redlera (płaskownik 60*8 podziałka 160 mm)

-wymaga się zastosowania rozwiązań technicznych gwarantujących posiadanie funkcji samooczyszczenia koryt redlera (montaż tzw. kubelków zgarniających w ogniwach) w trakcie transportu zboża i rzepaku, przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości kruszenia ziaren zbóż i rzepaku.

Opis techniczny modernizacji przenośnika Ł6 z kosza nr 1 :

Parametry techniczne redlera o oznaczeniu Ł6:

- a) długość redlera: 21 m ;
- b) przekrój redlera: szerokość 44 cm, wysokość 54 cm
- c) zakres modernizacji zawiera:
 - demontaż starego łańcucha, koła napędowego , koła zwrotnego,

- zakup i montaż nowego łańcucha płytowego wraz z kołem napędowym oraz zębatym,
- dopasowanie nowych kół do redlera oraz starej przekładni.

d) łańcuch stalowy płaskownikowy :

- parametry techniczne i obciążeniowe dla łańcucha do redlera będącego przedmiotem zamówienia należy dostosować w ten sposób aby osiągnąć wydajność na poziomie minimum 150 t/h - płaskownik 60*8 mm

§ 2.

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu Umowy zgodnie z obowiązującymi przepisami i zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia wskazanym w SIWZ oraz Umowie.
2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu Umowy oraz prac i czynności objętych niniejszą Umową z użyciem własnych zasobów, materiałów, maszyn oraz narzędzi.
3. Wykonawca zapewnia, że wszystkie osoby wyznaczone przez niego do realizacji niniejszej Umowy, posiadają odpowiednie kwalifikacje oraz przeszkolenia i uprawnienia wymagane przepisami prawa (w szczególności przepisami BHP).
4. W miejscu i czasie wykonywania robót, za przestrzeganie przez pracowników przepisów BHP i P-POŻ pełną odpowiedzialność ponosi Wykonawca.
5. Wykonawca oświadcza, że posiada odpowiednie uprawnienia, kwalifikacje, doświadczenie oraz sprzęt do wykonania przedmiotowej Umowy.
6. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu Umowy zgodnie z wymaganiami technicznymi przedstawionymi przez Zleceniodawcę w specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wytycznymi i wskazówkami Zleceniodawcy, zasadami wiedzy technicznej, obowiązującymi w tym zakresie przepisami, normami i standardami oraz z należytą starannością.

§ 3.

Obowiązki Zleceniodawcy

1. Zleceniodawca zapewni Wykonawcy możliwość poboru wody i energii elektrycznej ze wskazanych przez Zleceniodawcę punktów w ilości niezbędnej do wykonania przedmiotu Umowy.
2. Zleceniodawca wyznaczy osobę upoważnioną do kontaktu z Wykonawcą.

§ 4.

Termin wykonania Umowy

1. Ustala się, że termin wykonania przedmiotu Umowy upływa z dniem 30 czerwca 2022 r.
2. Wykonawcy przysługuje prawo do żądania przedłużenia terminu, o którym mowa w ust.1 z powodu:
 - a) wystąpienia okoliczności niezawinionych przez Wykonawcę, których nie można było przewidzieć,
 - b) przyczyn zależnych od Zleceniodawcy.
3. Żądanie, o którym mowa w ust.2 wymaga wskazania i uzasadnienia jednej z przyczyn określonych w ust. 2 oraz formy pisemnej pod rygorem nieważności. Zleceniodawca w terminie siedmiu dni od dnia otrzymania żądania złoży Wykonawcy oświadczenie w zakresie przyjęcia lub odrzucenia żądania i wyznaczy Wykonawcy nowy termin wykonania przedmiotu Umowy. Zmiana terminu wymaga formy pisemnej tj. aneksu do Umowy.

§ 5.

Odbiór przedmiotu Umowy

1. Zleceniodawca zobowiązuje się do dokonania odbioru przedmiotu Umowy w ciągu siedmiu dni kalendarzowych, licząc od dnia odbioru robót.
2. Odbiór wykonania Umowy potwierdzony będzie protokołem odbioru podpisanym przez obie Strony.
3. W przypadku istnienia wad lub usterek stwierdzonych przy odbiorze przedmiotu umowy, Wykonawca zobowiązuje się do niezwłocznego, nie później niż w ciągu dwóch dni roboczych ich usunięcia i zgłoszenia wykonania prac Zleceniodawcy. Ust. 1 i 2 stosuje się odpowiednio.
4. W razie nieusunięcia wad w terminie, Zleceniodawca jest uprawniony do ich usunięcia we własnym zakresie lub za pośrednictwem podmiotu trzeciego na koszt i ryzyko Wykonawcy, po uprzednim bezskutecznym upływie dodatkowo wyznaczonego w tym celu terminu.

§ 6.

Wynagrodzenie

1. Za prawidłowe wykonanie przedmiotu Umowy określonego w § 1 Wykonawca otrzyma wynagrodzenie w kwociezł netto (słownie: złotych netto powiększonej o podatek VAT wg stawki 23% w kwocie zł (słownie: złotych). Łączna kwota wynagrodzenia brutto wynosi zł (słownie: złotych).
2. Wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu Umowy uwzględnia podatek od towarów i usług, o ile zgodnie z przepisami prawa jest on należny w dniu wystawienia faktury. Jeżeli istnieje ustawowe zwolnienie w części lub w całości z obowiązku zapłaty podatku od towarów i usług lub nastąpi zaniechanie jego poboru, albo jego stawka ulegnie zmniejszeniu wypłacone wynagrodzenie zostanie odpowiednio pomniejszone.
3. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 Umowy stanowi całość wynagrodzenia Wykonawcy z tytułu wykonania wszelkich obowiązków umownych, w tym kosztów materiałów zużytych do wykonania prac.
4. Należność Zleceniodawca wpłaci Wykonawcy na konto bankowe o numerze:

.....
w terminie 14 dni od daty dostarczenia Zleceniodawcy prawidłowo wystawionej faktury VAT.

5. Faktura zostanie wystawiona przez Wykonawcę po wykonaniu wszystkich prac objętych niniejszą Umową i po protokolarnym, bezusterkowym ich odbiorze przez Zleceniodawcę.

§ 7.

Odstąpienie od Umowy

1. Zleceniodawcy przysługuje prawo do odstąpienia od umowy w szczególności gdy Wykonawca opóźnia się z wykonaniem umowy w taki sposób, że nie jest możliwe, żeby wykonał Umowę w terminie lub gdy wykonuje Umowę sprzecznie z jej postanowieniami lub warunkami technicznymi.
2. Zleceniodawcy przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy w terminie siedmiu dni od dnia powzięcia informacji, że zachodzą podstawy do odstąpienia od Umowy, o których mowa w ust. 1 Umowy.

§ 8

Kary umowne

1. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zleceniodawcy karę umowną:
 - a) za odstąpienie od Umowy z przyczyn, za które odpowiada Wykonawca w wysokości **20%** kwoty brutto wynagrodzenia określonego w § 6 ust.1 Umowy,

- b) za opóźnienie w wykonaniu całego przedmiotu Umowy – w wysokości **0,2%** kwoty brutto wynagrodzenia określonego w § 6 ust.1 Umowy za każdy dzień opóźnienia, licząc od terminu wykonania Umowy określonego w § 4 ust. 1,
 - c) za opóźnienie w usunięciu wady zgłoszonej przy odbiorze lub w okresie gwarancji – w wysokości **0,2%** kwoty brutto wynagrodzenia określonego w § 6 ust.1 Umowy za każdy dzień opóźnienia, licząc od dnia wyznaczonego na usunięcia wady.
2. Dopuszczalne jest rozliczenie kwoty kary umownej wskazanej w ust. 1 lit. b) i c) przy fakturze końcowej poprzez jej potrącenie z należności Wykonawcy wynikającej z faktury.
 3. Stosowanie kar umownych nie wyłącza możliwości dochodzenia przez Zleceniodawcę odszkodowania na zasadach ogólnych, jeżeli wartość szkody przewyższa wysokość kar umownych.

§ 9

Gwarancja

1. Wykonawca udziela **dwuletniej gwarancji jakości na przedmiot Umowy** liczonej od daty bezusterkowego odbioru wykonanych prac będących przedmiotem Umowy.
2. W przypadku ujawnienia się w okresie gwarancji jakichkolwiek wad lub braków w przedmiocie Umowy, Wykonawca zobowiązuje się do ich usunięcia w czasie 7 dni roboczych od zgłoszenia wad lub usterek.
3. Jeżeli Wykonawca nie usunie ujawnionej wady lub usterki w terminie określonym wyżej, wówczas Zleceniodawca może ją usunąć przy pomocy osób trzecich, a wszelkimi kosztami obciążyć Wykonawcę, oraz nałożyć karę umowną określoną w § 8 ust. 1 lit. c) Umowy za nieterminowe usunięcie wad lub usterek.
4. Zgłoszenie wad lub usterek może być dokonane w formie telefonicznej na numer telefonu Wykonawcy wskazany w § 12 ust. 2 Umowy lub pisemnie wysłany pocztą na wskazany w § 12 ust. 2 w Umowie adres Wykonawcy.
5. W razie dokonania znaczącej naprawy lub wymiany na nowy przedmiot Umowy lub jego części, okres gwarancji określony w ust. 1, biegnie na nowo – odpowiednio dla całości lub części przedmiotu Umowy.

§ 10

Poufność

1. Strony ustalają, że wszelkie postanowienia zawarte w niniejszej umowie, w tym szczegóły finansowe są poufne i będą stanowiły tajemnicę dla osób trzecich.
2. Informacje poufne mogą być udostępnione jedynie pracownikom bądź współpracownikom Stron, którym dostęp do tych informacji jest niezbędny w celu prawidłowego wykonania Umowy i którzy zostaną zobowiązani do zachowania poufności. Strony podejmują wszelkie możliwe kroki, aby informacje poufne nie były udostępniane osobom trzecim, zarówno przez pracowników Stron jak i ich współpracowników z naruszeniem warunków niniejszej Umowy.
3. Strony zobowiązane są do wykorzystania informacji poufnych, które pozyskały w trakcie obowiązywania niniejszej umowy tylko w zakresie niezbędnym dla prawidłowej realizacji jej przedmiotu.
4. Obowiązek zachowania w tajemnicy informacji poufnych obowiązuje przez okres 10 lat od dnia zawarcia niniejszej Umowy.

§ 11

Postanowienia końcowe

1. Wszelkie zawiadomienia lub inne informacje będą dokonywane na piśmie i doręczane osobiście, za pośrednictwem poczty elektronicznej lub listem poleconym za potwierdzeniem odbioru.
2. Na potrzeby wymiany korespondencji strony podają następujące dane kontaktowe:
Zleceniodawcy: adres: Elewarr Sp. z o.o. Oddział Spółki w Malborku, 82-200 Malbork, ul. Daleka 72, tel. +48 55 272 89 39, fax +48 55 272 10 73.
e-mail: malbork@elewarr.com.pl
Wykonawcy:
Osobami uprawnionymi do kontaktu są:
ze strony Zleceniodawcy:
Kamil Mazurek – kierownik magazynu w Bartoszycach tel. 691 958 014
ze strony Wykonawcy:
.....
3. W przypadku udostępnienia przez Wykonawcę danych osób jemu podległych, oświadcza on, że poinformuje te osoby o fakcie udostępnienia ich danych osobowych Zleceniodawcy oraz zakresie w jakim zostały one udostępnione.
4. Wykonawca zobowiązuje się do spełnienia w imieniu Zleceniodawcy obowiązku informacyjnego w stosunku do osób jemu podległych, których dane udostępni Zleceniodawcy, poprzez przekazanie tym osobom treści obowiązku informacyjnego. Treść obowiązku informacyjnego Zleceniodawcy stanowi załącznik nr 1 do Umowy.
5. W sprawach nieuregulowanych Umową będą miały zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego i inne obowiązujące przepisy prawa.
6. Wszelkie spory na tle wykonania postanowień niniejszej Umowy będą rozstrzygane przez właściwy dla Centrali Zleceniodawcy Sąd powszechny.
7. Wszelkie zmiany postanowień umownych mogą być dokonywane wyłącznie w drodze pisemnej (aneksem), pod rygorem nieważności.
8. Zamawiający oświadcza, że posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu art. 4c ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych (tj. Dz.U. 2021 r. poz. 424).
9. Wykonawca nie może bez zgody Zleceniodawcy dokonać przelewu wierzytelności na rzecz osoby trzeciej ani w żaden inny sposób powierzyć wykonanie niniejszej Umowy.
10. Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach, po 1 egzemplarzu dla każdej ze Stron.

ZLECENIODAWCA

WYKONAWCA